



METTLER TOLEDO

**ACS型 (bCom)
条形码打印计价秤
服务手册**

©梅特勒-托利多(常州)称重设备系统有限公司, 1999 Mettler Toledo 版权所有。

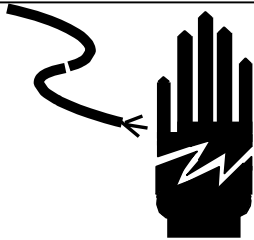
未经许可不得翻印、修改或引用。

METTLER TOLEDO 为梅特勒-托利多(常州)称重设备系统有限公司的注册商标。



警告

1. 使用条形码打印电子计价秤前, 必须仔细阅读本说明书, 并严格按照本说明书的操作规程使用! 否则可能造成人员伤害和设备损坏!
2. 本产品属计量设备, 应按说明书要求进行使用检查和定期安全检查! 同时强烈建议定期到当地的技术监督部门进行计量安全检查!



警告

请专业人员调试、检测和维修条形码打印电子计价秤!
不得擅自拆机、改装!



注意

1. 请保持条形码打印电子计价秤接地良好;
2. 在进行条形码打印电子计价秤的电器连结时, 请预先将电源切断;
3. 条形码打印电子计价秤断电后不要立即再上电, 请等待30秒以上。



注意

本条形码打印电子计价秤为静电敏感设备, 在使用和维护中请注意采取防静电措施!

ME TTLER TOLE DO 保留修改本手册的权利, 如有修改, 恕不另行通知。

目 录

1 概述	1
1.1 产品特性.....	1
1.2 技术指标.....	1
1.3 规格型号.....	3
2 安装	4
2.1 环境	4
2.2 开箱检查	4
2.3 安装步骤	5
2.4 通电自检	7
3 设置项和校正	8
3.1 设置项	8
3.2 标定	13
4 操作与设置	15
4.1 键盘	15
4.2 显示	18
4.3 操作	20
4.3.1 服务模式下的标签打印.....	20
4.3.2 预包装模式下的标签打印.....	20
4.3.3 自动清除和锁定功能.....	21
4.3.4 使用收据纸时的操作.....	21
4.3.5 取消功能.....	21
4.3.6 退货功能.....	22
4.3.7 打印小计标签.....	22
4.4 秤内设置	23
5 维护与保养	42
5.1 部件更换.....	42
5.2 日常维护.....	50
5.3 故障检测.....	52
6 备件清单	59
附录A 内部PCB板.....	60
附录B 内部接线图.....	61
附录C 接口.....	62
安全使用提示.....	64

1 概述

此服务手册供本公司及分销商的销售业务人员和现场维修人员使用，并可供室内维修人员参考。

1.1 产品特性

秤量：3/6kgX0.001/0.002kg；6/15kgX0.002/0.005kg；15/30kgX0.005/0.010kg

秤台：364 X 238 mm

显示：LCD 带背光，5位重量，6位单价，6位总价

键盘：轻触薄膜键盘，140预置键。

电源：220V(-15%~+10%)、49~51Hz交流电；电源必须良好接地。

通讯：RS232通讯口；RJ11钱箱接口

标准以太网RJ45接口；可选WLAN IEEE802.11b/g无线局域网

1.2 技术指标

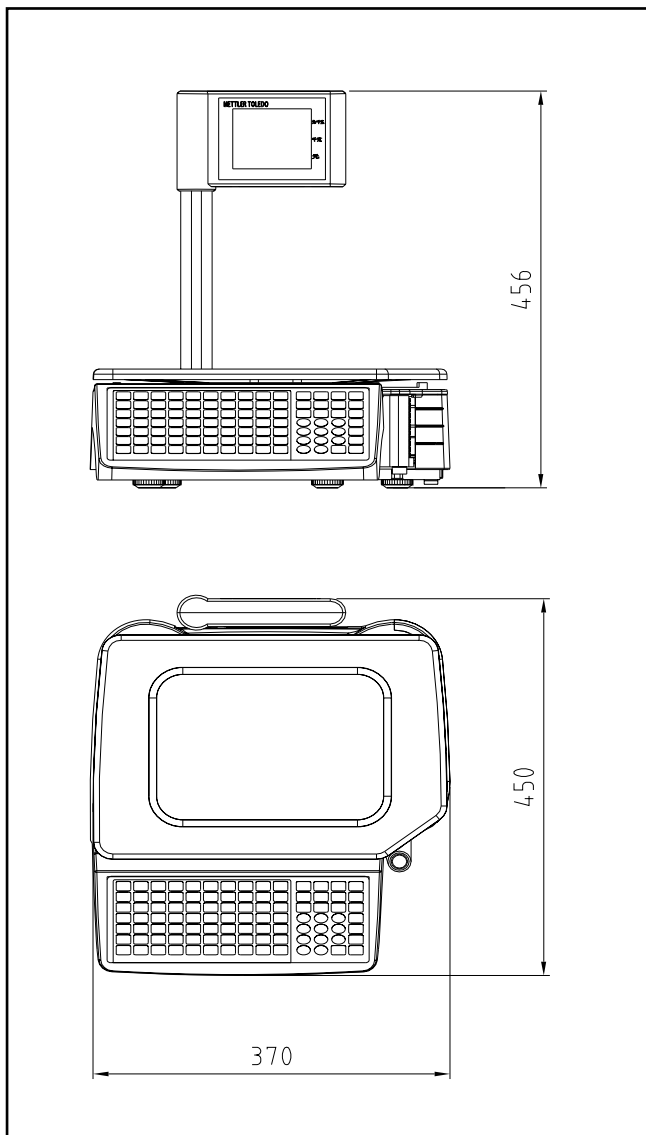
1.2.1 计量性能指标

- 符合国家标准GB/T 7722—2005《电子计价秤》
- 符合国家计量检定规程JJG555-96《非自动秤通用检定规程》（等效于国际建议OIMLR76-1和R76-2）
- 符合国家计量检定规程JJG539-97《数字指示秤》
- 准确度等级：III
- 安全过载：150%最大称量

量程	6kg双量程	15kg双量程	30kg双量程
最大称量	6.000kg	15.000kg	30.00kg
最小称量	0.020kg	0.040kg	0.100kg
手动去皮范围	2.999kg	5.998kg	9.995kg
预置皮重范围	2.999kg	6.000kg	9.995kg
开机清零范围	-0.300kg~ +0.600kg	-0.750kg~ +2.250kg	-1.500kg~ +4.500kg
按键清零范围	-0.120kg~ +0.120kg	-0.300kg~ +0.300kg	-0.600kg~ +0.600kg
分度值	0~3kg:1g 3~6kg:2g	0~6kg:2g 6~15kg:5g	0~15kg:5g 15~30kg:10g
重力加速度代码	0~31	0~31	0~31

1. 2. 2外形、尺寸和重量

- bCom:



单位：毫米

- 运输重量： 9.3kg
- 净重： 7.8kg
- 外包装箱的尺寸： 605X450X255mm
- 功耗： 30W

1. 2. 3工作环境要求

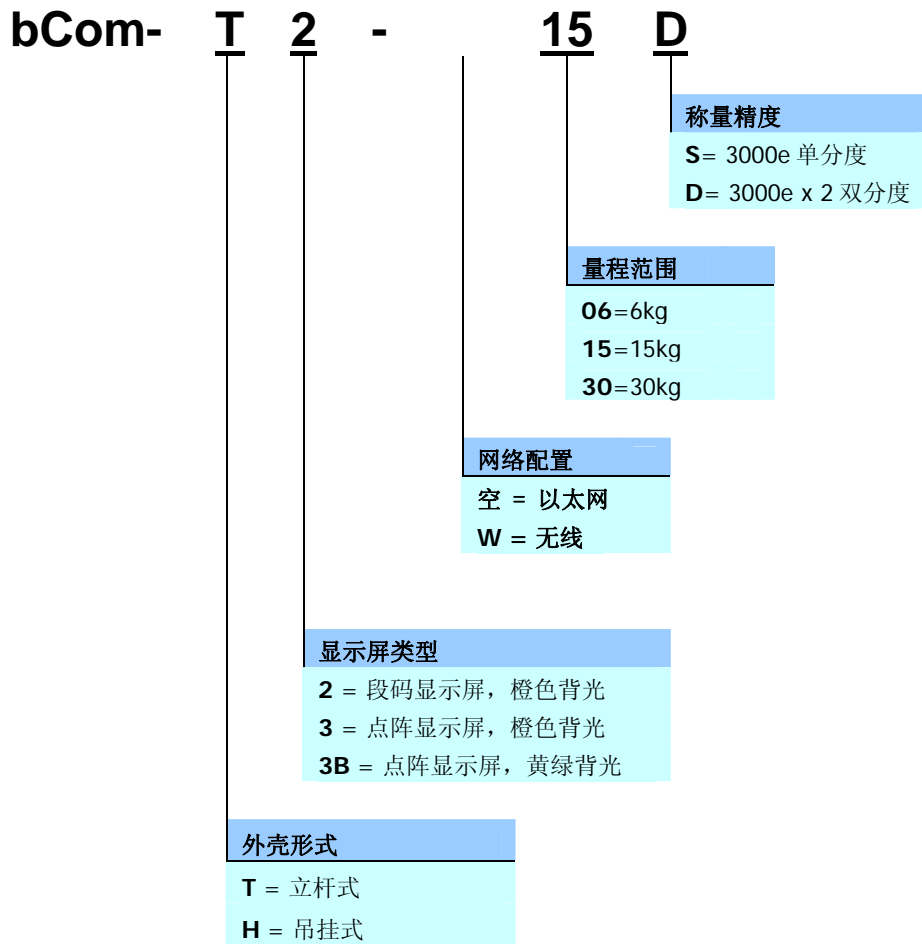
工作环境温度： $-10^{\circ}\text{C}\sim+40^{\circ}\text{C}$

工作环境湿度： 相对湿度小于95%,无冷凝

1. 2. 4库存环境要求

库存环境温度： $-20^{\circ}\text{C}\sim+70^{\circ}\text{C}$

1.3 规格型号



2 安装

在安装条形码打印电子计价秤前，请认真阅读本章内容。

2.1 环境

良好的使用环境可以保障条形码打印电子计价秤的正常工作并延长其使用寿命。影响条形码打印电子计价秤正常工作和使用寿命常见的因素有：

- **振动:**振动会影响条形码打印电子计价秤的计量准确度和稳定性。诸如电动传送带、电钻等电动机械工具，会使其附近的条形码打印电子计价秤的准确度降低并出现不重复的重量显示值。
- **气流:**气流使得秤盘获得额外的作用力（额外的重量），其产生的结果与振动的影响相同。应避免将条形码打印电子计价秤置于风口。
- **冷电路:**当使用环境温度低于室温时，条形码打印电子计价秤通电后开始的几分钟内条形码打印电子计价秤的计量准确度可能会达不到要求，这是由于开机后温度的上升会引起应变片阻值的变化。为了保证条形码打印电子计价秤的计量准确性，通电开机后应让条形码打印电子计价秤预热大约15分钟。
- **电干扰:**电源电压的波动会影响条形码打印电子计价秤的正常工作，波动幅度很大时甚至会损坏传感器和电子电路部分，应避免和产生电源噪声的设备共用电源；静电也会对条形码打印电子计价秤造成损坏，应使其远离产生静电的设备。
- **潮湿:**潮湿的环境会使电路腐蚀。请参考第一章中有关使用环境的要求。

2.2 开箱检查

收到条形码打印电子计价秤后应立即开箱检查。

- 如果包装箱损坏，开箱检查条形码打印电子计价秤是否损坏。条形码打印电子计价秤如损坏，立刻向承运人索赔。
- 如包装箱无损坏，打开包装箱取出条形码打印电子计价秤，然后将其放在水平、坚固的工作台上。

将包装箱和包装堵头等包装材料保管好，以便今后运输时使用。

条形码打印电子计价秤包装箱中包含以下内容：

- 条形码打印电子计价秤；
- 不锈钢秤盘；
- 操作手册；
- 电源线；
- 合格证；
- 保修卡；
- 包装堵头。

2.3 安装步骤

2.3.1 调节水平

1.打开包装箱,先将秤盘,附件以及显示立杆组件取出,再将秤从包装箱中取出,去掉左右包装堵头,然后去掉包装袋,将秤平放在工作台上。

! 在将秤体从包装箱中取出时,请抓住秤体上的左右两片堵头。

2.调节四个秤脚,使秤基座支架上的水平仪中的气泡正好位于水平仪中央。

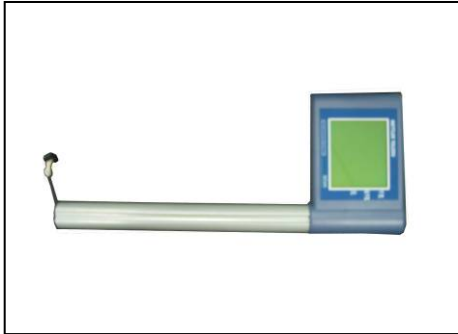


正确



错误

2.3.2 安装立杆



标准立杆型:

1. 取出条码秤的立杆组件。

2. 将显示线束和秤后部的线束对接。

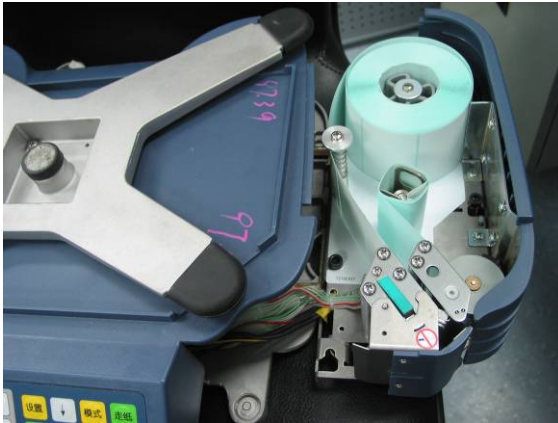
3. 取出附件袋中的螺钉，将立杆固定于底座。

2.3.3 接通电源

1. 从包装箱中取出电源线，将其一端插入秤底座下的电源插孔，将另一端插到电源插座上。
2. 打开秤体基座下左侧的电源开关。

2.3.4 安装打印纸

1. 拉住秤体右侧的塑料门，按图示方式拉出打印机。



2. 按打印机前端的簧片，松开打印头，装入打印纸，将打印纸按打印机上的图示从打印头部引出。
3. 安装基纸到收纸翼上。
4. 按键盘上的走纸键，使基纸能够绕到回转轴上。
5. 合上打印头，将打印机推回秤体内。
6. 按键盘上的走纸键，使打印纸进到正确的起始位置。

2.4 通电自检

电源接通后，条形码打印电子计价秤首先进行RAM和ROM自检，然后进入正常操作状态。通电自检的过程为。

- 点亮所有的显示笔画，确认其工作状态正常；
- 捕捉零点并进入正常操作状态。

3 设置项和校正

3.1 设置项

在缺省状态下，按【设置】，然后直接输入菜单号即可进入相应的设置菜单。同样，需要退出菜单时，按【设置】，如果从多层退出，需要多次按【设置】直到回到正常称重状态。

CODE

DATA ENTRY 1		REPORTS 2		KEYBOARD CONFIG 3		SPECIAL FUNCTION 6		LABEL SET 7		SERVICE FUNCTION 9	
101	PRICE CHANGE	201	RESET TO DEF	301	STD CONFIG	601	NATION FINISH	701	SERVICE BY-WEIGHT	901	FUNCTION TEST
102	CREATE PLU	202	SCALE TOTAL	302	FUNCTION KEYS	602	ROUND PRICE	702	SERVICE BY-COUNT	902	MEMORY TEST
103	COPY PLU	203	PLU TOTAL	303	SPECIAL KEYS	603	DISC ROUND	703	PREPACK BY-WEIGHT	903	INTERFACE TEST
106	EDIT ET	204	PROMOTE TOTAL	304	LIST CONFIG	605	UNIT OF PRICE	704	PREPACK BY-COUNT	904	HIGH RESOLUTION
107	LIST PLU	205	GROUP REPORT	305	MENU END	606	UNIT PRICE PRINT	705	TOTAL LABEL	905	CALIBRATION
108	DELETE PLU	206	GROUP TIMELY			607	PRINT PRICE UNIT	706	COPY LABEL		
109	DEF PRESETS	207	HOURLY REPORT			608	WEIGHT UNIT PRINT	707	DELETE LABEL	907	APPLICATION
110	LIST PRESETS	208	SETTLE REPORT			609	IF PRINT WGT. UNIT	708	MENU END	908	PRIMARY CONFIG
111	STD PRESETS					610	PRINT WITH MOTION			909	TICKET NO. TO 0
112	DEL PRESET	210	ST/VOID REPORT			611	PRINT LESS 20E				
114	CREAT GROUP	211	OPERATOR REPORT			612	AMOUNT 0 PRINT				
115	LIST GROUP					616	PLU FORMAT SKIP			912	CLEAR BRAM
116	DELETE GROUP	213	WEEKLY REPORT			617	PLU INPUT TYPE			913	FONT SIZE TABLE
126	SET SP. OFFER	214	MONTHLY REPORT			618	PLU NO. LENGTH	801	STANDARD CONFIG	915	WORK CONFIG
127	SP. OFFER BACKW.	215	YEARLY REPORT			619	PLU NO. PREFIX	802	MANAGER PASSWORD	917	DELETE ALL PLU
128	DEL SP. OFFER	216	COMBINE REPORT			620	ET LINK TO PLU	803	SCALE PASSWORD	918	DELETE ALL GROUP
129	LIST SP. OFFER					621	PRICE OPEN TYPE	804	CODE PASSWORD	919	DELETE ALL OPERATOR
130	TARE	218	CLEAR REPORTS			622	DISCOUNT TYPE	805	PRICE CHANGE PSW.	921	NETWORK CONFIG
132	SET BARCODE	219	MENU END			623	SPECIAL OFFER	806	DISCOUNT PSW.	922	SOFTWARE LOAD
135	TICKET HEADER					624	OPEN PRICE MARK	807	CLEAR PASSWORD	924	TICKET PRINTER
136	TICKET BOTTOM					625	OPEN PRICE MODE			925	LABEL PRINTER
138	RUNNING MESSAGE					626	FIX WEIGHT			926	CONFIG RS232
139	CREATE OPERATOR					627	FIX KEY			927	FILTER CHOICE
140	LIST VENDOR					628	FIX KEY IN PREPACK			928	ALERTON
141	DEL OPERATOR					629	2ND LABEL PRINT			929	CHG PAPER MSG
142	SHOP NAME					630	YEAR LENGTH			932	COMM DEBUG
143	ADVERISEMENT					631	DATE FORMAT			933	ASSERT DEBUG
144	DATE TEXT					632	DATE SEPERATOR			934	CASHDRAW TEST
145	DATE / TIME					633	TIME FORMAT			935	WIRELESS SET
146	DISCOUNT					634	MEMORY CHECK				
147	PACK OFFSET					635	SELL BY FORMAT				
148	MENU END					636	PACK DATE PRINT				
						637	WIRELESS OPTION				
						639	PLU DESC DISPLAY				
						640	MENU END				

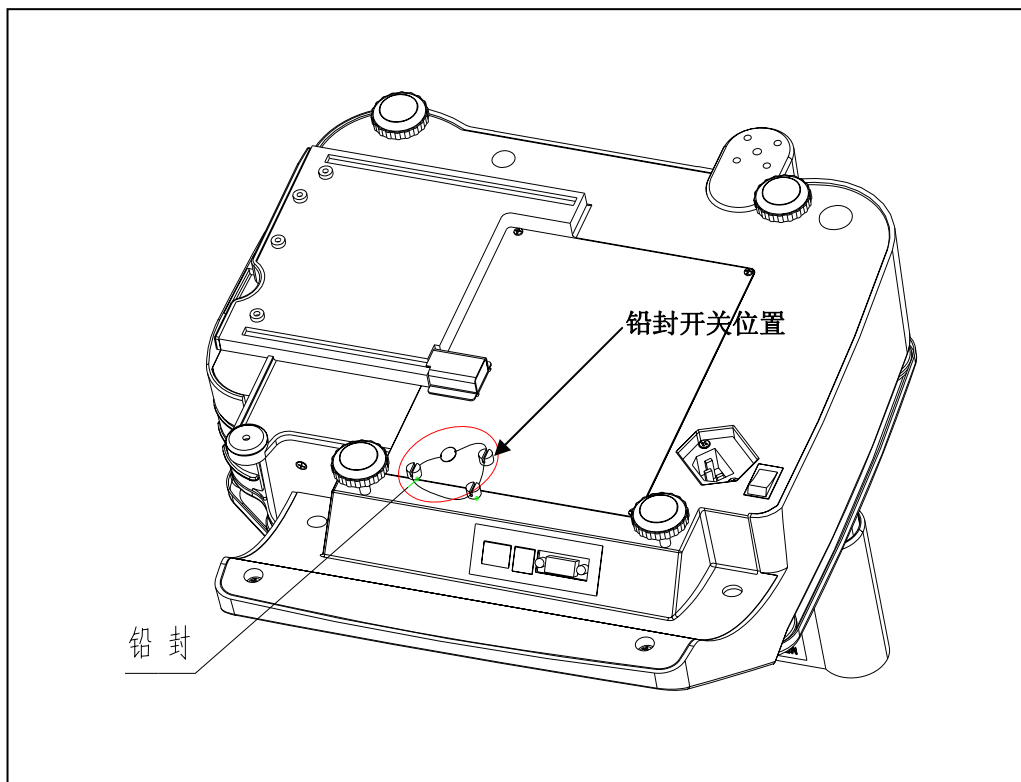
菜单

数据输入 1		报表 2		键盘配置 3		特殊功能 6		标签定义 7		服务功能 9	
101	更改价格	201	报表设置复位	301	标准配置	601	国家设定	701	服务计重标签格式	901	功能测试
102	新建PLU	202	总计报表	302	功能键配置	602	总价圆整	702	服务计数标签格式	902	内存测试
103	复制PLU	203	单品总计报表	303	特殊键配置	603	打折后单价的圆整	703	预包装计重标签格式	903	接口测试
106	编辑附加信息	204	促销报表	304	列出配置	605	选择单价单位	704	预包装计数标签格式	904	内分度
107	打印PLU列表	205	商品组报表	305	菜单结束	606	选择打印单价单位	705	小计标签格式	905	校正
108	删除PLU	206	组时段报表	操作员配置 4		607	单价打印是否带单位	706	复制标签格式		
109	定义预置键	207	小时报表			608	选择打印重量单位	707	删除标签格式	907	应用
110	列出预置键	208	结帐报表	内存配置 5		609	重量打印是否带单位	708	菜单结束	908	设置秤号
111	标准预置键					610	重量不变化时的连续打印	密码设置 8		909	收据号置零
112	删除预置键	210	取消/退货报表	401	标准配置	611	小于20E是否允许				
114	新建商品组	211	操作员报表	402	重新配置	612	总价为0是否打印			913	字体列表
115	列出商品组			403	列出配置	616	PLU格式内容	801	标准配置	915	初始化
116	删除商品组	213	周报表	404	菜单结束	617	PLU输入方式	802	管理员密码	917	删除所有PLU
126	新建特价	214	月报表	内存配置 5		618	PLU号的长度	803	秤内密码	918	删除所有组
127	禁止特价	215	年报表			619	PLU号带0前缀	804	CODE密码	919	删除所有操作员
128	删除特价	216	组合报表			620	附加信息对应PLU号	805	价格密码	921	网络配置
129	列出特价			501	标准配置	621	是否所有商品可变价	806	打折密码	922	软件加载
130	去皮	218	清除报表	502	重新配置	622	是否所有商品可打折	807	清除密码	924	打印收据测试
132	新建条码	219	菜单结束	503	列出配置	623	是否所有商品有特价			925	打印标签测试
135	收据标头			504	菜单结束	624	变价标记			926	串口配置
136	收据脚注					625	临时变价			927	滤波选择
138	游动字幕					626	固定重量的含义			928	打印头定期清洗提示
139	新建操作员					627	服务模式下锁定键			929	换纸提示
140	列出操作员					628	预包装模式下的锁定键			932	串口调试
141	删除操作员					629	是否允许打印第二标签			933	断言调试
142	店名					630	年份格式			934	钱箱测试
143	广告文本					631	日期格式			935	无线网络设置
144	日期文本					632	日期分隔符				
145	日期/时间					633	时间格式				
146	打折					634	内存检查				
147	包装日期偏移					635	保质期的日期计算方法				
148	菜单结束					636	是否打印包装日期				
						637	无线通讯				
						639	商品名称显示				
						640	MENU END				

3. 2 标定

用于贸易结算的条形码打印电子计价秤在正式投入使用前必须实施铅封或纸封等封记，以保证校准参数无法更改。

- 将三只带通孔的铅封螺丝旋入秤体底部相应位置（如图）中，然后旋紧。
 - 将铅封铅丝从铅封螺丝的通孔中穿过。
- 将铅丝的两端相向穿入铅封头中，然后用铅封钳实施铅封。



1. 剪开铅封螺丝
2. 旋下铅封螺钉
3. 秤上操作如下：

操作：

☞【设置】□【确认】

☞★■【确认】

☞●【确认】

☞用细尖物按压校正开关

☞(输入GEO)

☞【确认】

显示：

DO NOT ENTER CAL 0-1

PUSH CAL BUTTON

SELECT GEO 12

CAPACITY 15

说明：

进入服务菜单

进入标定菜单

选择是否标定,0=不进入,1=进入
进入标定

按校正开关

输入重力加速度代码(0-31)

☞(输入秤量)		输入秤量值
☞【确认】	INC.0.002/0.005	
☞用向上键可以选择分度值（如果需要）		选择分度值
☞【确认】	CAPATURE 0 ———	
☞【确认】	ADD WEIGHT 0.000	读取零点
☞(输入砝码重量并加上砝码)		加上标准砝码
☞【确认】		读取重量点
	DONE	
	SHUT DOWN	关上秤的开关并重新开机

注意：

当在标定过程中出现提示“INIT. CELL...”,表明标定失败，需要按照步骤重新标定。

4 操作与设置

4.1 键盘

1. 一般定义










符号	名称	功能	按键顺序
设置	设置键	*激活设置模式	☞ 设置 (代码) 确认
		*打印版本信息	☞ 设置 确认
↓	下移键	*进到下一选项	☞ ↓
		*显示操作员的小计金额	☞ 确认 ↓
取消	取消键	*取消交易中的最后一PLU	☞ V.. 取消 确认
		*取消交易中的某一PLU	☞ V.. 取消 ↓ 确认
找零	找零键	*计算找零金额	☞ 找零 V.. (收款金额) 找零
#	输入键	*输入一单价或一PLU号	☞ # (单价或PLU号)
↑	上移键	*进到上一选项	☞ ↑
模式	模式键	*转换操作模式	☞ 模式 ↓ *
走纸	走纸键	*走一张标签	☞ 走纸
去皮	去皮键	*去除皮重	☞ 去皮
清零	清零键	*清零	☞ 清零
锁定	锁定键	*锁定调用的PLU，如需解锁则再按一下锁定键即可。	☞ 锁定
×	乘号键	*输入以数计价类PLU的数量 *输入一手动单价类商品的数量	☞ (PLU号) × (数量) V.. ☞ + 或 - (单价) × (数量) V..

★ ~ □	数字键	*输入数字	
[-]	减号键	*手动减去一金额	☞ [-] (金额) [V..]
[+]	加号键	*手动加上一金额	☞ [+] (金额) [V..]
[小计]	小计键	*打印小计金额	☞ [小计] [V..]
		*显示小计金额	☞ [小计] [↓]
		*确定进入某一菜单	☞ [确认]
【★★】	双零键	*输入双零	☞ 【★★】
[清除]	清除键	*清除当前输入	☞ [清除]
[V1]	一号操作员键	*记录交易	☞ [V1]
[V..]	操作员键	*记录交易，如果该键被配置为操作员键；如该键没有被配置为操作员键，则可作为预置键使用。	☞ [V..]
	记入/记出	*操作员记入或记出，同时给记入的操作员分配一个操作键	☞ 按住 [V..] 约5秒
【-%】	打折键	*将一商品按一定的折扣销售，如该键没有被配置为打折键，则该键可作为预置键使用。	☞ (PLU号) 【-%】
[P..]	预置键(左边的70个键)	*调用一预置PLU (当前层)	☞ [P..]
		*调用一预置PLU (另一层)	☞ [P..] [P..]

2. 文本编辑状态下的定义

符号	名称	功能	按键顺序
[设置]	设置键	*退出当前菜单	☞ [设置]
[↓]	下移键	*将光标移到下一行，如果有下一行存在。	☞ [↓]
[HOME]	始位键	*将光标移回到当前一行的开始位置	☞ [HOME]
[END]	末位键	*将光标移到当前一行的结束位置	☞ [END]
[←]	左移键	*使光标左移一位	☞ [←]
[↑]	上移键	*将光标移到上一行	☞ [↑]
[→]	右移键	*将光标右移一位	☞ [→]
[ABC]	中心对位键	*中心对齐收据标头或脚注	☞ (被输入字符) [ABC]
[BS]	退位键	*删除光标前一字符	☞ [BS]
[ENTER]	回车键	*开始新的一行	☞ [ENTER]
[DEL]	删除键	*删除当前光标位置的字符	☞ [DEL]
[SHIFT]	变换键	*输入ASCII表内的特殊字符	☞ [SHIFT] (字符的ASCII码,三位,000~127)
★ ~	数字键	*输入的将是按键上面定义的符号 *如激活换档状态，输入的将是数字	

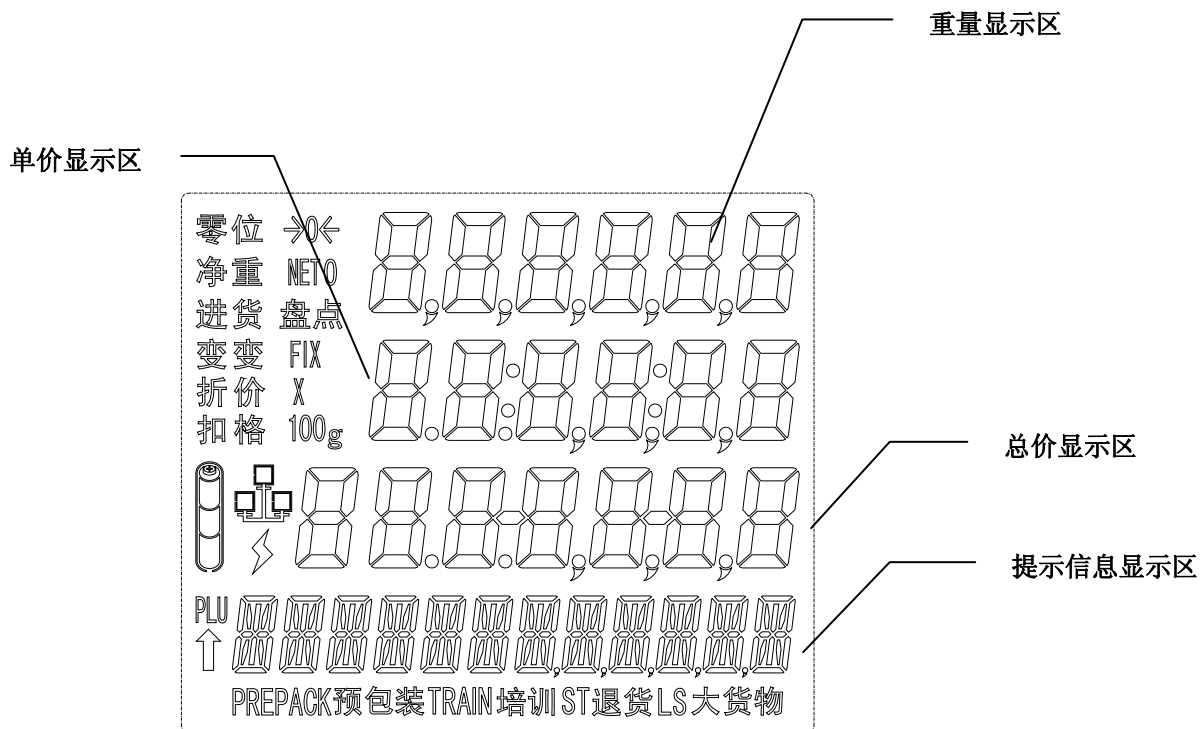
			
	插入键	*选择插入或覆盖状态	
	清除键	*清除所有输入，使光标回到第一行的第一个字符位置	
 ~ 	字母键	*输入大写字母 *如激活换档状态，输入的将是小写字母	

* 输入中文

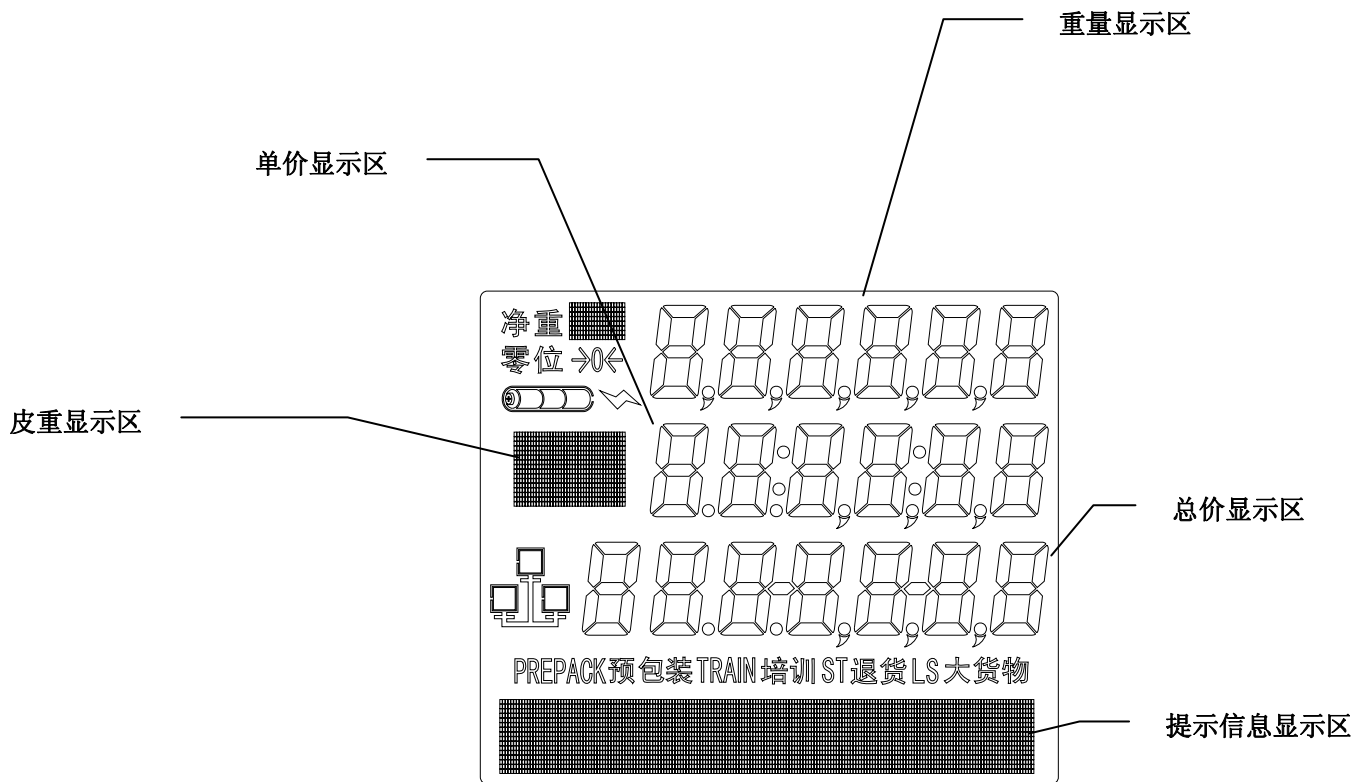
在该秤内，中文是通过输入汉字UNICODE码来实现的。具体方法是在文本编辑状态，按V3键，提示显示“C”，然后通过数字键直接输入区位码。每个区位码由五位数字组成，因此每输入一个区位码，需按[确认]键确认。输入汉字UNICODE码，请查询相关手册。

4.2 显示

1. 段码显示:



2. 点阵显示:



4.3 操作

秤的操作模式分为：服务模式、预包装模式、退货模式、大货物模式等。一般情况下的操作均在服务模式下进行。

4.3.1 服务模式下的标签打印

1. 打印计重类商品标签

- 1) 确认秤盘上重量为零。若秤的重量窗口显示非零，可按【清零】键先将秤置零。
- 2) 将需要称重的商品放在秤盘上。秤的重量窗口会显示重量信息。
- 3) 按预置键（快捷键）或者输入 PLU 号调出商品。秤自动显示商品单价和总价信息。
- 4) 按【打印/V1】键打印出标签。

提示

- * 当数据输入错误时，可以按【清除】键来清除，另外，在出现无误操作提示信息时，也可以按【清除】键来清除。
- * 如该商品资料尚未存入秤内，您可通过直接按【#】键再输入商品单价来打印标签。在打印的标签上商品名称栏将被打印“临时输入单价”字符，表示该商品是临时手动输入价格的商品。
- * 如该商品被编成允许修改单价，则该商品被调出时，单价将会不断闪烁，这时可通过按【#】键后输入新的单价；如该商品被编成不允许修改价格，则该商品被调出时，单价将不会闪烁，单价将不能被修改。

2. 打印计数类商品标签

- 1) 按预置键（快捷键）或输入 PLU 号调出商品。秤自动显示商品单价和总价信息。
- 2) 按【X】键，再输入商品数量(<999 件)。如商品数量为 1，则可跳过该步。
- 3) 按【打印/V1】键打印出标签。

提示

- * 如该商品资料尚未存入秤内，您可通过直接按【+】键再输入商品单价来打印标签。在打印的标签上商品名称栏将被打印“临时输入单价”字符，表示该商品是临时手动输入单价的商品。

4.3.2 预包装模式下的标签打印

预包装模式用来打印预包装标签。在该模式下，秤可配置为自动打印或手动打印。手动打印的操作步骤和服务模式下完全相同，以下介绍自动打印的操作步骤。

首先，请从服务模式切换到预包装模式，只要双击【模式】键即可。秤的显示窗会显示“预包装”的光标。再次双击【模式】键，可从预包装模式切换回服务模式。

1. 自动打印计重类商品标签

- 1) 按预置键或输入 PLU 号调出相应的商品。
- 2) 将商品放在秤盘上，重量稳定后将自动打出预包装标签。
- 3) 取下秤盘上商品，放上下一件同类商品，重量稳定后将自动打印出标签。
- 4) 如需打印另一商品，只要输入新的 PLU 号或直接按新的预置键即可。

2. 自动打印计数类商品标签

- 1) 按预置键或输入 PLU 号调出相应的商品。如该商品是未存入秤内的计数类商品，可先按【+】键，然后输入单价。
- 2) 按【X】后输入商品的数量(<99 件)。如商品数量为 1，则可跳过该步。
- 3) 按【确认/小计】后，输入需要打印的标签张数(最大 999 张)。
- 4) 按【打印/V1】键开始打印标签。当第一张标签被取走后，第二张标签才会被打印出来。如果想设置成连续打印，请见设置章。

3. 预包装模式下的手动打印

预包装模式下的手动打印和服务模式下的操作完全一样。

提示

- * 双击【模式】键，秤会在服务模式和预包装模式间切换。
- * 在标签打印模式下，【找零】、【取消】等功能键无效，也没有小计功能。

4.3.3 自动清除和锁定功能

1. 自动清除

在服务模式（正常模式）下，当进行完一笔交易后，秤会自动清除当前调用的PLU(包括手动输入单价的商品和已编程的PLU)信息，并等待下一交易。这就是自动清除功能。对于计重类商品，该清除发生在将商品和容器从秤盘上取下，回到毛重零后。对于计数类商品，该清除发生在按操作员键记录了交易后的3秒内。

在预包装模式下，则没有该自动清除功能。当一种商品被调用后，该信息将会被一直保留，直到另一商品被调用。

2. 锁定功能

在服务模式下，按【锁定】键可使用锁定功能，将被调用商品在进行完一笔交易后不被自动清除，而是一直保留到下一商品被调用或按【清除】键手动清除掉。

要结束锁定功能只需再按一次【锁定】键即可。

提示

★ 在预包装模式下，【锁定】键虽然也可使用，但由于在该模式下没有自动清除功能，因此，按还是不按【锁定】键将不影响任何操作。

4.3.4 使用收据纸时的操作

使用收据纸的操作过程如下：

1. 记录计重类商品

- 1) 将需要称重的商品放在秤盘上。秤的重量窗口会显示重量信息。
- 2) 按预置键（快捷键）或者输入 PLU 号调出商品。秤自动显示商品单价和总价信息。您也可以通过按【#】再输入单价来录入一个未编程的商品。
- 3) 按【打印/V1】键记入该交易记录。

2. 记录计数类商品

- 1) 按预置键（快捷键）或输入 PLU 号调出商品。秤自动显示商品单价和总价信息。您也可以通过按【+】然后输入单价来录入一个未编程的商品。
- 2) 按【X】键，再输入商品数量(<99 件)。如商品数量为 1，则可以跳过该步。
- 3) 按【打印/V1】键记入该交易记录。

3. 收据小计及打印

- 1) 根据需要，重复上述计重类或计数类商品的交易。
- 2) 按【确认/小计】键，对交易进行小计，秤显示小计金额和数量。
- 3) 按【打印/V1】键打印出收据，秤自动清除小计金额和数量。

4. 找零功能

- 1) 根据需要，重复上述计重类或计数类商品的交易。
- 2) 按【找零】键。
- 3) 按【打印/V1】键显示该操作员的小计金额。
- 4) 输入付款金额，按【找零】进行确认并打印。打印完毕后秤自动清除小计金额和数量。

5. 显示小计内容

方法：

- a. 按【确认/小计】键，调出最后操作的小计金额和数量
- b. 按【↓】键，切换到其他的已记入操作员的小计金额和数量

提示

★ 关机时如小计值不为零，下次开机时将打印出小计金额，然后自动清除小计内容。

4.3.5 取消功能

取消，即结帐前退货是指在收据或小计标签打印之前，即小计内容清除之前，对已经操作的某笔或某几笔交易进行取消。在打印收据或小计标签之后，由于小计内容已被清除，就不能再使用此方法。

1. 取消单笔交易

 方式(通过【↓】或【↑】键寻找需取消的交易)：

- 1) 根据需要，录入多笔计重类或计数类商品交易。
- 2) 按【取消】键，然后按【↓】或【↑】键找到需要取消的那笔交易后，再次按【确认】键，对该 PLU 发生的交易进行取消。
- 3) 秤回到显示小计金额和数量的状态。

2. 取消整笔交易

付款前，可以用【取消】键来作废整笔交易。操作步骤如下：

- 1) 按操作员键调出该操作员的小计。
- 2) 按【取消】，然后按【确认/小计】，秤显示“整笔取消？”，再次按【确认/小计】进行确认，或者按【清除】退出取消模式。
- 3) 整笔交易被取消，秤打印出作废收据，然后回到称重待机状态。

4.3.6 退货功能

退货是指在收据或小计标签打印之后，从统计数据中取消某笔或某几笔交易。退货必须在退货模式下使用。

操作	显示	说明
☞【模式】	Mode change	进入模式切换菜单
☞★●	VOID	选择退货模式
☞【确认/小计】		确认并退回到称重模式

进入该模式以后，显示屏上会显示“VD”字样。所有的价格均为负值。

放上物品，接着的操作与正常记录交易时操作步骤一样，参见本章节相关操作。

如果要退出此退货模式，只须在模式设定中选中其它模式即可。（按【模式】进入）

提示

★ 若编程中设置了退货密码，则退货操作前必须先验证退货密码

4.3.7 打印小计标签

首先，您需要将打印纸的类型选择为“标签+小计标签”。

打印小计标签的操作步骤如下：

- 1) 如上节所述，打印计重或者计数类标签。
- 2) 按【确认/小计】键，结束打印，秤显示小计金额和数量。
- 3) 按【打印/V1】键，打印出小计标签，并自动清除小计金额和数量。

4.4 秤内设置

在秤内如果要进入设置菜单，所有的操作基本类似，即先按【设置】键，然后输入菜单代码号并【确认】，再输入子菜单的号并【确认】。例如进入改价格菜单操作如下：【设置】【1】【确认】【01】【确认】。

4.4.1 内存配置菜单-SCALE CONFIG

内存配置：

☞ <input type="button" value="设置"/> <input type="button" value="确认"/>	SCALE CONFIG	输入内存配置的代码
☞ <input type="button" value="★"/> <input type="button" value="●"/>	NEW CONFIG	输入菜单号 进入重新配置功能
☞ <input type="button" value="确认"/>	PLU NAME 2 <input type="text" value="0"/>	第二品名的字节数，最大150个字节
☞ (输入数量0或其它)		
☞ <input type="button" value="↓"/>	NUMBER OF PLU <input type="text" value="8000"/>	
☞ (PLU数量)		输入PLU数量，最大可设为8326个
☞ <input type="button" value="↓"/>	NF NUMBERS <input type="text" value="0"/>	输入营养表的数量，最大可设为100
☞ <input type="button" value="★"/> 或其它		
☞ <input type="button" value="↓"/>	ENTRTEXT SIZE <input type="text" value="100"/>	
☞ (附加文本数量)		输入附加文本数量，最大200字节
☞ <input type="button" value="↓"/>	CONFIG <input type="text" value="0-1"/>	选择是否存储配置数据 0=不存储；1=存储
☞ <input type="button" value="★"/> 或 <input type="button" value="●"/>		
☞ <input type="button" value="↓"/>		退出代码模式

4.4.2. 数据输入-DATA ENTRY

首先进入“数据输入”菜单，【设置】【1】【确认】，屏幕显示“DATA ENTRY”，然后进行下面的操作。

◆ 更改价格：

- ☞ 【01】【确认】 \Rightarrow 显示“PLU NO. OR PRESET 0”；
- ☞ 输入需要改价PLU号或直接按某个商品的预置键，然后按【确认】键，显示“UNIT PRICE XX”；
- ☞ 输入新的价格，按【确认】确定。再按【设置】可以退出设置状态。

◆ 录入新的PLU商品（该菜单下的设置项可通过【设置】-616 来选择）

- ☞ 【02】【确认】 \Rightarrow 显示“PLU NO. ”；
- ☞ 输入PLU号，然后按【确认】键，显示“000000000000”；
- ☞ 输入货号，然后按【确认】键，显示“EXIT TEXT”；
- ☞ 输入品名，然后按【确认】键，显示“UNIT PRICE 0.00”
- ☞ 输入单价，然后按【确认】键，显示“SELL BY DAYS”；
- ☞ 输入保质期，然后按【确认】键，显示“BY WEIGHT”；
- ☞ 0和1来选择该商品是计重还是计数商品。0=BY WEIGHT, 1=BY COUNT.
- ☞ 按【确认】确定。再按【设置】可以退出设置状态。

◆ 复制PLU商品：

- ☞ 【03】【确认】 \Rightarrow 显示“PLU-NR OLD 0”；
- ☞ 输入被复制的PLU号，然后按【确认】键，显示“PLU-NR NEW 0”；
- ☞ 输入需要复制的PLU号，按【确认】确定。再按【设置】可以退出设置状态。

◆ 编制附加信息：

- ☞ 【06】【确认】 \Rightarrow 显示“ET NUMBER. 0”；
- ☞ 输入需要编制的附加信息号，然后按【确认】键，显示“ET GROUP 1”；
- ☞ 输入附加信息段落1内容，按【确认】确定，显示“ET GROUP 2”。
- ☞ 输入附加信息段落2内容，按【确认】确定，显示“ET GROUP 3”。
- ☞ 输入附加信息段落3内容，按【确认】确定，显示“ET GROUP 4”。

- ☞输入附加信息段落4内容，再按【设置】可以退出设置状态。
(输入附加信息内容时可以通过上下键来换行，最多可以有10行)
- ◆ 打印PLU列表：
 - ☞【07】【确认】 \Rightarrow 显示“FROM PLU 0”；
 - ☞输入需要打印的起始PLU号，然后按【确认】键，显示“TO PLU 0”；
 - ☞输入需要打印的结束PLU号，按【确认】确定并打印出该范围的PLU号列表。再按【设置】可以退出设置状态。
(如果选择从0到0，表示打印所有的PLU列表)
- ◆ 删除某个PLU商品：
 - ☞【08】【确认】 \Rightarrow 显示“PLU NUMBER 0”；
 - ☞输入需要删除的PLU号，然后按【确认】键，显示“DELETE NO 0-1”；
 - ☞按1选择YES（按0表示NO即不删除），再按【确认】确定即删除该PLU。再按【设置】可以退出设置状态。
- ◆ 编制预置键：
 - ☞【09】【确认】 \Rightarrow 显示“L1 P”；
 - ☞按一下待编制预置键，然后按【确认】键，显示“PLU NUMBER 0”；
 - ☞输入PLU号，然后按【确认】键。
- ◆ 打印预置键列表：
 - ☞【10】【确认】 \Rightarrow 打印出整个已经设置预置键列表。
- ◆ 设置标准预置键：
 - ☞【11】【确认】 \Rightarrow 显示“ALLOCATION NO 0-1”；
 - ☞按1选择YES（按0表示NO即不配置），再按【确认】确定配置。再按【设置】可以退出设置状态。
- ◆ 删除预置键：
 - ☞【12】【确认】 \Rightarrow 显示“DELETE NO 0-1”；
 - ☞按1选择YES（按0表示NO即不删除），再按【确认】确定。再按【设置】可以退出设置状态。
- ◆ 编制商品组：
 - ☞【14】【确认】 \Rightarrow 显示“GROUP NUMBER 0”；
 - ☞输入需要建立的组号，然后按【确认】键，显示“ENTER TEXT”；
 - ☞输入商品组的名称，然后按【确认】键，显示“VAT? XX% 0”；
 - ☞如果需要，输入改组的税率，然后按【确认】键。再按【设置】两次可以退出设置状态。
- ◆ 列出商品组：
 - ☞【15】【确认】 \Rightarrow 显示“FROM ART. GRP. 0”；
 - ☞输入需要打印的开始组号，然后按【确认】键，显示“TO ART. GRP. 0”；
 - ☞输入需要打印的结束组号，再按【确认】确定并打印出。再按【设置】可以退出设置状态。
- ◆ 删除商品组：
 - ☞【16】【确认】 \Rightarrow 显示“GROUP NUMBER 0”；
 - ☞输入需要删除的组号，然后按【确认】键，显示“DELETE NO 0-1”；
 - ☞按1选择YES（按0表示NO即不删除），再按【确认】确定。再按【设置】可以退出设置状态。
- ◆ 编制特价：
 - ☞【26】【确认】 \Rightarrow 显示“SP. OFFER TEXT”；
 - ☞输入特价文本，然后按【确认】键，显示“Fr. 00:00”；
 - ☞输入开始时间，然后按【确认】键，显示“TO 00:00”；
 - ☞输入结束时间，然后按【确认】键，显示“PLU NUMBER”；
 - ☞输入PLU号，然后按【确认】键，显示“SP. OFFER UP 0.00”；
 - ☞输入该商品特价，然后按【确认】键。

◆ 禁止特价:

- ☞【27】【确认】 \Rightarrow 显示“PLU NUMBER 0”;
- ☞输入PLU号,然后按【确认】键,显示“FORBID NO”;
- ☞选择是否禁止该特价0=NO,1=YES,然后按【确认】键。

◆ 删除特价:

- ☞【28】【确认】 \Rightarrow 显示“DELETE NO 0-1”;
- ☞按1选择YES(按0表示NO即不删除),再按【确认】确定。再按【设置】可以退出设置状态。

◆ 列出特价:☞【29】【确认】即可。

◆ 编制皮重:

- ☞【30】【确认】 \Rightarrow 显示“TARE NUMBER 0”;
- ☞输入需要编制的皮重号,然后按【确认】键,显示“0.000 0.000”;
- ☞输入皮重值(必须是分度值的倍数)或者将需要去皮的物品直接放在秤盘上按【去皮】键,再按【确认】确定。再按【设置】可以退出设置状态。

◆ 编制条形码

- ☞【32】【确认】 \Rightarrow 显示“BARCODE NUMBER 0”;
- ☞输入条码号,然后按【确认】键,显示“EAN 13 0-6”;
- ☞用0-6选择条码类型,0=EAN 8;1=EAN 13;2=ITF 25 NARROW;3=ITF 25 WIDE;4=EAN 128;5=EAN 13+5;6=UPC-A,然后按【确认】键,显示“CHECK NORMAL 0-2”;
- ☞用0-2选择条码校验类型,0=NORMAL,1=REVERSE,2=NO CHECKSUM,然后按【确认】键,显示“ARTICLE NO. SHIFTRIGHT NO.1 0-8”;
- ☞用0-8选择条码中货号移位,然后按【确认】键,显示“TOT.PRICE SHIFTNOT MOVE 0-2”;
- ☞用0-2选择条码中总价移位,然后按【确认】键,显示“QTY SHIFTNOT MOVE 0-2”;
- ☞用0-2选择条码中数量移位,然后按【确认】键,显示“UNIT PRICE SHIFTNOT MOVE 0-2”;
- ☞用0-2选择条码中单价价移位,然后按【确认】键,显示“WEIGHT SHIFTNOT MOVE 0-2”;

◆ 编制收据标头

- ☞【35】【确认】 \Rightarrow 显示“ENTER TEXT”;
- ☞输入标头内容,然后按【确认】键。

◆ 编制收据脚注

- ☞【36】【确认】 \Rightarrow 显示“ENTER TEXT”;
- ☞输入脚注内容,然后按【确认】键。

◆ 编制游动字幕

- ☞【38】【确认】 \Rightarrow 显示“ENTER TEXT”;
- ☞输入游动字幕,然后按【确认】键。

◆ 编制操作员姓名及密码

- ☞【39】【确认】 \Rightarrow 显示“VENDOR NUMBER 0”;
- ☞输入操作员号,然后按【确认】键,显示“VENDOR NAME”;
- ☞输入操作员姓名,然后按【确认】键,显示“NEW PSW__”;
- ☞输入该操作员的数字登录密码(不需要时可以不输)按向下键,显示“CONFIRM __”
- ☞再输入密码一次,按向下键确认。
- ☞再按【设置】可以退出设置状态。

◆ 打印操作员列表:☞【40】【确认】即可打印。

◆ 删除操作员:

- ☞【41】【确认】 \Rightarrow 显示“OPERATOR NUMBER 0”
- ☞输入需要删除的操作员号,按【确认】键,显示“DELETE NO 0-1”;

☞按1选择YES（按0表示NO即不删除），再按【确认】确定。再按【设置】可以退出设置状态。

◆ 编制店名：

☞【42】【确认】⇨显示“ENTER TEXT”

☞输入店名的内容（按向下键可以换行），按【确认】键，再按【设置】可以退出设置状态。

◆ 编制广告文本：

☞【43】【确认】⇨显示“ADV. TEXT 0”

☞输入需要建立的广告文本号，按【确认】键，显示“ENTER TEXT”；

☞输入相应的广告文本内容（按向下键可以换行），再按【确认】确定。再按【设置】可以退出设置状态。

◆ 编制日期提示文本：

☞【44】【确认】⇨显示“DATA TEXT NO 0”

☞输入日期提示文本的号，按【确认】键，显示“ENTER TEXT”；

☞输入相应的日期提示文本内容（按向下键可以换行），再按【确认】确定。再按【设置】可以退出设置状态。

◆ 编制日期和时间：

☞【45】【确认】⇨显示“YYYY-MM-DD”

☞输入日期，按【↓】键，显示“HH-MM-SS”；

☞输入时间，再按【↓】确定。再按【设置】可以退出设置状态。

◆ 编制折扣率：

☞【46】【确认】⇨显示“DISCOUNT NO. 0”

☞输入需要建立的折扣号，按【确认】键，显示“DISCOUNT NAME”；

☞输入该折扣的名称，按【确认】键，显示“DISCOUNT TEXT”；

☞输入改折扣的显示文本，按【确认】键，显示“PERCENT XX% 0”；

☞输入相应的折扣率，再按【确认】确定。再按【设置】键两次可以退出设置状态。

◆ 设置包装日期的延迟：

☞【47】【确认】⇨显示“PACK DATE OFFSET”

☞输入需要的延迟天数，再按【确认】确定。再按【设置】键可以退出设置状态。

4.4.3. 报表-REPORT CONFIG

首先进入“报表”菜单，【设置】【2】【确认】，屏幕显示“REPORT CONFIG”，然后进行下面的操作。

01	RESET TO DEF.	【确认】	"DEFAULT YES"	(按键 0=YES,1=NO)
		【确认】		
02	SALE TOTAL	【确认】	"TODAY "	(按键 0=今天, 1=上一天, 2=总计, 3=所有)
		【确认】	"SIMPLE RPT"	(按键[↓]选择详细报表/简单报表)
		【确认】	"NOT PRINT"	(按键[↓]选择打印报表/不打印报表)
		【确认】		

03 PLU REPORT

【确认】	___	"TODAY "	(0=今天, 1=上一天, 2=总计, 3=所有)
【确认】	___	"ALL PLUS"	([↓]选择 PLU 区间或所有 PLU)
	___	"FROM PLU NO.0"	【确认】 "TO PLU NO. 0" (输入 PLU 号范围)
【确认】	___	"SORT BY SUM"	([↓]选择分类按 PLU/按总数)
【确认】	___	"NOT PRINT"	(按键[↓]选择打印报表/不打印报表)
【确认】	___		

04 PROMOTE RPT

【确认】	___	"TODAY "	(0=今天, 1=上一天, 2=总计, 3=所有)
【确认】	___	"NOT PRINT"	(按键[↓]选择打印报表/不打印报表)
【确认】	___		

05 GROUP REPORT

【确认】	___	"TODAY "	(0=今天, 1=上一天, 2=总计, 3=所有)
【确认】	___	"ALL GROUPS"	([↓]选择 GROUP 区间或所有 GROUP)
	___	"FROM GROUP NO.0"	【确认】 "TO GROUP NO. 0" (输入 GROUP 号范围)
【确认】	___	"SORT BY SUM"	([↓]选择分类按 PLU/按总数)
【确认】	___	"SIMPLE RPT"	([↓]选择详细报表/简单报表)
【确认】	___	"NOT PRINT"	(按键[↓]选择打印报表/不打印报表)
【确认】	___		

06 GROUP H REPORT

【确认】	___	"TODAY "	(0=今天, 1=上一天, 2=总计, 3=所有)
【确认】	___	"ALL GROUPS"	([↓]选择 GROUP 区间或所有 GROUP)
	___	"FROM GROUP NO.0"	【确认】 "TO GROUP NO. 0" (输入 GROUP 号范围)
【确认】	___	"SORT BY SUM"	([↓]选择分类按 PLU/按总数)

07	HOURLY REPORT	【确认】	___	"NOT PRINT"	(按键[↓]选择打印报表/不打印报表)
		【确认】	___		
		【确认】	___	"TODAY "	(0=今天, 1=上一天, 2=总计, 3=所有)
08	SETTLE REPORT	【确认】	___	"NOT PRINT"	(按键[↓]选择打印报表/不打印报表)
		【确认】	___		
		【确认】	___	"SETTLE \$ YES"	(按键[↓]选择 YES 或 NO)
10	ST/RETN RPT	【确认】	___	"TODAY "	(按键 0=今天, 1=上一天, 2=总计, 3=所有)
		【确认】	___	"SIMPLE RPT"	(按键[↓]选择详细报表/简单报表)
		【确认】	___	"NOT PRINT"	(按键[↓]选择打印报表/不打印报表)
		【确认】	___		
		【确认】	___	"PRINT"	(按键[↓]选择打印报表/不打印报表)
11	VENDOR REPORT	【确认】	___	"TODAY "	(0=今天, 1=上一天, 2=总计, 3=所有)
		【确认】	___	"ALL VENDORS"	([↓]选择 VENDOR 区间或所有 VENDOR)
		【确认】	___	"FROM VENDOR NO.0"	【确认】 "TO VENDOR NO.0" (输入 VENDOR 号范围)
		【确认】	___	"SORT BY VEN"	([↓]选择分类按 VENDOR/按总数)
		【确认】	___	"SIMPLE RPT"	(按键[↓]选择详细报表/简单报表)
		【确认】	___	"NOT PRINT"	(按键[↓]选择打印报表/不打印报表)
		【确认】	___		

- 12 CASHDRAW REPORT
 - 【确认】 ___ "TODAY " (0=今天, 1=上一天, 2=总计, 3=所有)
 - 【确认】 ___ "NOT PRINT" (按键[↓]选择打印报表/不打印报表)
 - 【确认】

- 13 WEEKLY REPORT
 - 【确认】 ___ "NOT PRINT" (按键[↓]选择打印报表/不打印报表)
 - 【确认】

- 14 MONTHLY REPORT
 - 【确认】 ___ "NOT PRINT" (按键[↓]选择打印报表/不打印报表)
 - 【确认】

- 15 YEARLY REPORT
 - 【确认】 ___ "NOT PRINT" (按键[↓]选择打印报表/不打印报表)
 - 【确认】

- 16 COMBINE REPORT
 - 【确认】 ___ "202 SALES RPT NO"
 - 【确认】 ___ "203 PLU RPT NO"
 - 【确认】 ___ "204 PROMOTE RPT NO"
 - 【确认】 ___ "205 GROUP RPT NO"
 - 【确认】 ___ "206 GROUP H RPT NO"
 - 【确认】 ___ "207 HOURLY RPT NO"
 - 【确认】 ___ "208 SETTLE RPT NO"
 - 【确认】 ___ "210 ST/RETN RPT NO"
 - 【确认】 ___ "211 VENDOR RPT NO"
 - 【确认】 ___ "212 CASHDRAW RPT NO"
 - 【确认】 ___ "213 WEEKLY RPT NO"
 - 【确认】 ___ "214 MONTHLY RPT NO"
 - 【确认】 ___ "215 YEARLY RPT NO"
 - 【确认】 ___ "NOT PRINT" (按键[↓]选择打印报表/不打印报表)
 - 【确认】

- 18 CLEAR REPORTS

【确认】	_____	"DELETE NO" (按键 0=NO,1=YES)
【确认】		

4.4.4. 键盘配置-KEYBOARD CONFIG

先进入“键盘配置”菜单，【设置】【3】【确认】，屏幕显示“KEYBOARD CONFIG”，然后进行下面的操作。

1. 标准配置：

- ☞【01】【确认】 \Rightarrow 显示“CONFIG. NO”
- ☞按键0=NO, 1=YES, 再按【确认】键。再按【设置】可以退出设置状态。

2. 配置功能键：

- ☞【02】【确认】 \Rightarrow 显示“KEY ST ON 0-1”
- ☞选择“取消”键作用，按键0=OFF(关闭)，1=ON(开放)，按【确认】键，显示下一个“KEY R ON 0-1”；
- ☞选择“找零”键作用，按键0=OFF(关闭)，1=ON(开放)，按【确认】键，显示下一个“KEY X ON 0-1”；
- ☞选择“X”键作用，按键0=OFF(关闭)，1=ON(开放)，按【确认】键，显示下一个“KEY - ON 0-1”；
- ☞选择“-”键作用，按键0=OFF(关闭)，1=ON(开放)，按【确认】键，显示下一个“KEY + ON 0-1”；
- ☞选择“+”键作用，按键0=OFF(关闭)，1=ON(开放)，按【确认】键，显示下一个“KEY # ON 0-1”；
- ☞选择“#”键作用，按键0=OFF(关闭)，1=ON(开放)，按【确认】键。再按【设置】可以退出设置状态。

3. 配置特殊功能键：

- ☞【03】【确认】 \Rightarrow 显示“OPERATOR KEYS 1”
- ☞输入操作员的数量，按【确认】键，显示“NO IN/DECREASE 0-1”；
- ☞选择是否使用打折键，按键0=NO(不使用)，1=YES(使用)，如果选择NO，按【确认】键，显示“CONFIG NO 0-1”；再按键0(不保存)/1(保存)，按【确认】结束。如果选择了使用打折键则会显示“DISCOUNT NO.”然后才出现“CONFIG NO 0-1”，再按键0(不保存)/1(保存)，按【确认】结束。
- ☞再按【设置】可以退出设置状态。

4.4.5. 操作员配置-OPERATOR CONFIG

先进入“操作员配置”菜单，【设置】【4】【确认】，屏幕显示“OPERATOR CONFIG”，然后进行下面的操作。

1. 标准配置：

- ☞【01】【确认】 \Rightarrow 显示“CONFIG. NO”
- ☞按键0=NO, 1=YES, 再按【确认】键。再按【设置】可以退出设置状态。

2. 重新配置：

- ☞【02】【确认】 \Rightarrow 显示“SERVICE MODE 0-1”
- ☞选择开机模式0=服务模式，1=预包装模式，按【确认】键，显示下一项“LABEL 0-3”；
- ☞选择打印纸的种类，0=TICKET收据，1=LABEL标签，2=LABEL+TOTAL LABEL 标签+小计标签，3=TOTAL LABEL 小计标签，按【确认】键，显示下一项“DATE+TIME 0-2”；
- ☞选择空闲时显示的内容，0=RUNNING MESSAGE 游动字幕，1=DATE+TIME 日期+时间，2=BOTH OFF 都关闭，按【确认】键，显示下一项“SCREEN SAVE OFF 0-1”；
- ☞选择是否使用屏保，0=SCREENSAVE OFF 关闭屏保，1=SCREENSAVE ON 开放屏保，按【确认】键，显示下一项“NO TARE 0-1”；
- ☞选择是否显示、打印皮重，0=TARE DISPLAY 显示，1=NO TARE 不显示，按【确认】键，显示下一项“PR. INPUT W/# 0-1”；

☞选择#键输入临时单价的方式，0=PR. INPUT W/# 使用#键输入临时单价，1=PR. INPUT W/O # 直接输入临时单价，但调用PLU时需要按#键，按【确认】键。再按【设置】可以退出设置状态。

4.4.6. 特殊功能配置-SPECIAL FUNCTION

首先进入“特殊功能配置”菜单，【设置】【6】【确认】，屏幕显示“SPECIAL FUNCTION”，然后进行下面的子菜单操作。

菜单号	菜单名	参数	功能说明
01	国家选择 (Country Finish)		国家选择
02	圆整总价 (Round Price)	0=不圆整; 1=四舍五入; 2=切去分位; 3=进位; 4=1/4圆整	按不同方法圆整总价
03	打折后单价的圆整(Discount round)	0=强制同02设置; 1=不圆整; 2=四舍五入; 3=强舍; 4=强入; 5=1/4圆整	选择商品价格打折后，是否圆整
05	选择单价的单位 (Unit of price)	0=元/千克; 1=元/500克; 2=元/100克; 3=元/50克; 4=元/克	选择单价单位(传入秤内的单价)
06	选择打印单价的单位 (Unit price print)	0=元/千克; 1=元/500克; 2=元/100克; 3=元/50克; 4=元/克;	选择打印在标签上的单价单位
07	单价打印是否带单位 (If print price unit)	0=打印; 1=不打印	是否在标签上打印单价单位
08	选择打印重量单位 (Weight unit print)	0=千克; 1=克;	选择打印重量单位
09	重量打印是否带单位 (If print weight unit)	0=打印; 1=不打印	是否在标签上打印重量单位
10	重量不变化时的连续打印 (Select Print mode)	0=允许; 1=禁止	选择是否连续打印计重标签
11	小于20e是否允许打印(<20e Print)	0=不允许打印; 1=允许非自动打印	对6/15kg 20e=40g, 对15/30kg 量程 20e=100g
12	零总价是否允许打印 (Amount 0 Print)	0=不允许 1=允许	
16	PLU格式选项 (Plu format skip)	0=同出厂设置; 1=用户定义	选择隐藏编制PLU中的选项
17	PLU输入方式 (Plu input type)	0=按[V1]键记录交易 1=按[确认][V1]记录交易	选择调出PLU，记录交易的方式
18	PLU号的长度 PLU NUMBER LENGTH	0=没有限制 1=输入长度	
19	PLU号前缀 PLU NUMBER PRIFIX	0=前面带0 1=前面不带零	
20	ET号与PLU号的关系 ET LINK TO PLU	0=不与PLU号关联 1=与PLU号关联	
21	是否允许变价 (PRICE OPEN TYPE)	0=由PLU决定 1=所有全部允许更改价格 2=全部禁止	选择是否允许所有的PLU均可临时变价
22	开放、禁止打折 (DISCOUNT TYPE)	0=由PLU决定 1=所有全部允许打折	选择是否允许所有的PLU均可打折

		2=全部禁止	
23	特价 SPECIAL OFFER	0=由PLU决定 1=所有全部允许特价 2=全部禁止	
24	改价格的限制 OPEN PRICE MARK	0=没有限制 1=只能向下变价	
25	改价是否保存 OPEN PRICE MODE	0=临时 1=永久	
26	固定重量项的定义 FIX WEIGHT	0=为固定重量 1=为BYCOUNT 单位 2=最小重量	
27	锁定键 FIX KEY	0=起作用 1=不起作用	
28	预包装下FIX键作用 FIX KEY IN PREPACK	0=起作用 1=不起作用	
29	是否打印第二标签 2 ND LABEL PRINT	0=不打印 1=打印	
30	选择年份的打印格式(Select Year Length)	1=格式YYYY; 0=格式YY	选择年的打印格式YY和YYYY
31	日期格式 DATE FORMAT	0=YYMMDD 1=DDMMYY 2=DDMMYY(CHR) 3=MMDDYY 4=DDMMYY(CHR)	
32	日期分隔符 (DATE SEPARATOR)	0=分隔符号"/" 1=分隔符号"." 2=分隔符号"." 3=分隔符号"."	选择日期分隔的符号
33	时间格式 TIME FORMAT	0=24小时 1=12小时	
34	内存检查 (Memory check)	已使用: XXXX, 空闲: YYYY	显示已放置的PLU数, 还可放置的PLU数.
35	推荐、保质日期打印模式 (SELL BY FORMAT)	0=不打印当天 1=打印当天	选择日期的计算方式
36	包装日期打印模式 (PACK DATE FORMAT)	0=取决于标签格式选择 1=取决于推荐日期是否打印 2=取决于保质期是否打印	选择包装日期是否打印
37	是否是无线条码秤 (WIRELESS OPTION)	0=非无线 1=无线条码秤	无线条码秤选项
39	显示内容 PLU DESC.DISPLAY	0=不显示 1=显示第一描述 2=游动第一描述 3=显示第二描述 4=游动第二描述	
40	结束MENU END		

4.4.7. 标签号配置-LABEL DEFINITION

首先进入“标签号配置”菜单,【设置】【7】【确认】,屏幕显示“LABEL DEFINITION”,然后进行下面的子菜单操作。例如:设置服务称重标签,进入后按01【确认】,输入标签号,【确认】即可。

01SERVICE BY WEIGH	服务称重商品标签
02SERVICE BY COUNT	服务计数商品标签
03PREPACK BY WEIGH	预包装称重商品标签
04PREPACK BY COUNT	预包装计数商品标签

- 05TOTAL LABEL 小计标签
- 06COPY LABEL 复制标签
- 07DELETE LABEL 删除标签

4.4.8. 密码配置-PASSWORD SETTING

首先进入“密码配置”菜单，【设置】【8】【确认】，屏幕显示“PASSWORD SETTING”，然后进行下面的子菜单操作。

序号	菜单内容	参数	说明
01	STANDARD CONFIG	MANAGER PASSWORD?	清除秤内所有密码。若已设置管理员密码，需要先输入管理员密码
02	MANAGER PASSWORD	NEW PSW _ _ _ _	设置秤的管理员密码。可进入所有已经预设密码的菜单
03	SCALE PASSWORD	NEW PSW _ _ _ _	秤的开机密码，输入密码后进入待机状态
04	CODE PASSWORD	NEW PSW _ _ _ _	进入[CODE]设置菜单的密码
05	PRICE CHANGE PSW	NEW PSW _ _ _ _	允许修改价格的密码
06	DISCOUNT PSW	NEW PSW _ _ _ _	允许打折操作的密码
07	CLEAR PASSWORD	MANAGER PASSWORD?	进入后可逐项清除各密码。若已设置管理员密码则需先输入。
08	菜单结束 MENU END		

4.4.9. 技服菜单配置-SERVICE FUNCTION

首先进入“技服菜单配置”菜单，【设置】【9】【确认】，屏幕显示“SERVICE FUNCTION”，然后进行下面的子菜单操作。

[代码]9,[确认]进入技服参数设置菜单(SERVICE FUNCTION)

序号	菜单内容	参数	说明
01	FUNCTION TEST 功能测试		
02	MEMEORY TEST 内存测试		
03	INTERFACE TEST 接口测试		
04	HIGH RESOLUTION 内分度		
05	CALIBRATION 校正		
07	APPLICATION 应用类型	0=SCALE, 1=TERMINAL 0=秤, 1=终端	
08	PRIMARY CONFIG 秤号设置		
09	TICKET NO. TO 0 收据号置零		收据号复位为 0，收据号自#00001 到#99999，逾界自动回到零。此功能是手工回零。
12	CLEAR BRAM 清除数据库	0=CONFIG NO, 不清除 1=CONFIG YES 清除	主清除。所有数据全部清除。须执行 15 步秤才工作
13	FONTS TABLE 打印字体列表		
14	CLEAR EEPROM 清除 EEPROM	0=CONFIG NO, 不清除 1=CONFIG YES 清除	需重新标定和设置打印机参数
15	WORK CONFIG 回出厂设置	0=CONFIG NO, 不复位 1=CONFIG YES 复位	主复位。有默认值的参数恢复默认值。

17	DELETE ALL PLU 清除所有 PLU		
18	DELETE ALL GROUP 清除所有商品组		
19	DEL. ALL OPERATOR 清除所有操作员		
20	N/A		
21	NETWORK CONFIG 网络设置		
22	SOFTWARE LOAD 软件更新		
23	N/A		
24	TICKET PRINTER 收据打印测试		
25	LABEL PRINTER 标签打印测试		
26	CONFIG RS232 串口设置		
27	FILTER CHOICE 滤波强度选择	0=WEAK FILTER 弱滤波 1=STRONG FILTER 强滤波	
28	HEAD CLEAN ALERT 打印头定期清洁提示	0=NOT CLEAR 不清除 1=CLEAR 清除	0=DISABLE ALERT 不报警 1=ENABLE ALERT 报警提示
29	CHG PAPER MSG 换纸提示信息	0=ENABLE IN PP. 预包装下提示 1=DISABLE IN PP 预包装下不提示	
32	COMM DEBUG 串口调试	0=允许测试串口 1=禁止测试串口	测试串口好坏
33	ASSERT DEBUG 断言调试	0=允许断言 1=禁止断言	是否允许显示断言
34	CASHDRAW TEST 钱箱测试		测试钱箱接口
35	WIRELESS SET 无线网络设置		设置无线网卡的设置项, 按【确认】后会 自动查找连接的无线网卡。

? 功能测试

该菜单用于测试本机显示, 键盘和打印机工作是否正常。

☞★●【确认】

进入功能测试菜单, 并全亮各显示段。这时可检查前后显示器, 判断是否有不亮的显示段。进行1234...显示测试, 即四个数字显示区全部依次显示0, 1, 2...9; 这时检查各显示位置显示内容是否正确。该测试主要用于判断是否有短路现象。

☞【确认】

然后测试打印机, 并打印出打印测试收据; 检查打印出的收据或标签是否有漏打或打印不清的情况。该测试用于判断打印头是否有故障。然后进行键盘测试, 依照提示, 依次按键盘各键。如按某个键时, 本机没有反应, 说明该按键有故障。

? 内存测试

该功能用于测试本机内存是否正常。

☞★●【确认】

进入内存测试子菜单，依次测试内存芯片U20和U21，并打印出测试报告。如内存有故障，将有提示信息出现。

? 接口测试

该功能测试本机串行口是否正常工作。在测试前要先用电阻脚或其它工具将串行口的第2脚和第3脚短接。

☞★■【确认】

进入接口测试子菜单，测试串行口。本机在5秒种内将显示测试结果。

测试完毕后将串行口2脚和3脚之间的连接断开。

? 扩展显示

该功能用于显示重量的内分度值，以此来判断传感器和A/D电路是否工作正常。

☞★■【确认】

"PUSH CAL BUTTON"

进入扩展显示子菜单，并显示重量的扩展值。按【设置】键将退出该状态。

按校正开关

? 故障报告

本机能所有发生过的故障记录下来，以便于维修人员对本机的使用状况有充分的了解。

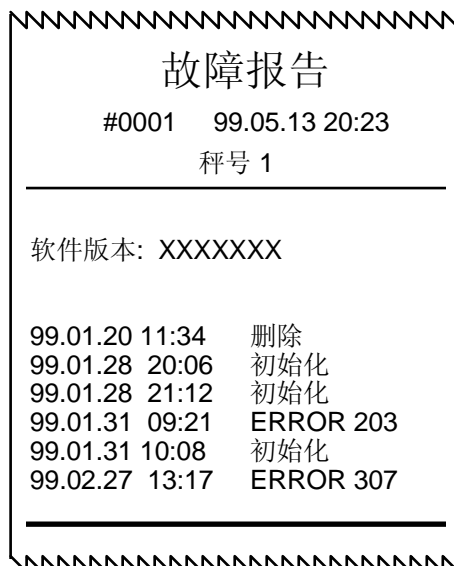
☞★○【确认】

打印故障报告。该报告将记录所有的故障及其发生日期时间，还记录初始化和上次删除故障记录的日期时间。

☞★或●

选择是否删除故障记录数据
0：不删除
1：删除

☞【确认】



当发生数据丢失的情况时，该功能尤为重要。检查该报表就立刻可知道丢失的原因是故障造成还是使用者的误操作造成。

? 设置秤号

☞★□【确认】 进入到主配置子菜单(PrimaryConfig)
 ☞(秤号)【确认】 输入秤号

? 复位收据号

该功能用于复位标签或收据的收据号。我们知道使用Z报表功能清除报表数据的同时可以复位收据号。但当某一用户使用收据号，但又不使用Z报表功能时，收据号从0记录到9999时会出现警告信息“TickNr. Full”，这时可使用该功能复位收据号，使其恢复正常工作。

☞★□【确认】 进入复位收据号子菜单
 ☞★或● 选择是否复位收据号
 0: 不复位
 1: 复位。该操作将复位服务收据、零金额收据、服务标签、小计标签和预包装标签的收据号。

☞【确认】

? 设置滤波参数

☞●★【确认】 "PUSH CAL BUTTON" 进入滤波参数子菜单
 按校正正开关 "FILT" 输入滤波参数值
 ☞【确认】

? 清除BRAM

使用该功能将清除所有存贮在BRAM中的数据(包括PLU数据，设置参数等)

☞●●【确认】 进入到清除BRAM子菜单
 ☞★或● 选择是否清除BRAM
 0: 不清除
 1: 清除

☞【确认】

? 字体列表

使用该功能可打印出一张秤内各种字体的范例。

☞●-【确认】 进入字体列表子菜单，并打印出字体列表

? 初始化

该功能用于将秤内所有编程数据和报表数据清除；同时将各配置数据恢复到缺省值(即出厂值)。该操作将不清除故障记录数据和校正数据。

☞●■【确认】 进入到初始化子菜单
 ☞★或● 选择是否进行初始化
 0: 不进行
 1: 进行

☞□

? 删除PLU数据

该功能强制删除PLU数据，但不影响其它数据。

☞●○【确认】 进入删除PLU数据子菜单
 ☞★或● 选择是否删除
 0: 不删除

1: 删除。该操作将删除所有PLU编程数据和统计数据，但不影响其它编程和统计数据

☞【确认】

? 删除分组数据

该功能强制删除商品组数据，但不影响其它数据。

☞●□【确认】

进入删除组数据子菜单

☞★或●

选择是否删除

0: 不删除

1: 删除。该操作将删除所有组编程数据和统计数据，但不影响其它编程和统计数据

☞【确认】

? 删除操作员数据

该功能强制删除操作员数据，但不影响其它数据。

☞●□【确认】

进入删除操作员数据子菜单

☞★或●

选择是否删除

0: 不删除

1: 删除。该操作将删除所有操作员编程数据和统计数据，但不影响其它编程和统计数据

☞【确认】

? 网络参数设置

操作	显示	说明
☞【设置】□【确认】，●●，【确认】	Network config	进入IP地址设置菜单
☞本机IP地址，【确认】	Ip address 000.000.000.00	输入秤的IP地址，例如: 172.030.000.010
☞子网掩码地址，【确认】	NET MASK 255.255.248.00	输入子网掩码地址，例如: 255.255.248.000
☞服务器IP地址，【确认】	Server Ip 000.000.000.00	输入服务器的IP地址（如果需要与服务器通讯的话）
☞路由器IP地址，【确认】	ROUTE Ip 000.000.000.00	输入路由器的IP地址（如果需要与服务器通讯的话）
☞空闲等待时间，【确认】	IDLE TIME 10	输入空闲等待时间
☞【↓】【↓】，【↓】		
	CONFIG	秤自动执行操作，完成后回到称重待机模式

? 收据打印机测试

该功能用来测试收据打印功能是否正常工作。

☞ **●■【确认】**

☞ (打印头阻值)

☞ □

☞ ★或●或●或●或■或■

进入收据打印测试子菜单

输入打印头阻值(600~999)

选择打印速度(0~5)

0:115mm/s

1:110mm/s

2:105mm/s

3:100mm/s

4:95mm/s

5:90mm/s

打印速度越慢，打印内容就越清楚。但使用热敏度较低的打印纸时可将打印速度调慢，以取得更好的打印效果。

☞ □

☞ (打印强度)

输入打印强度(-4~+4)。数值越正，强度越大。当使用的打印纸所需牵引较大时，可以适当加大打印强度；当打印机的传动装置不太流畅时，也可适当加大打印强度；当打印内容较淡时，也可适当加大打印强度。

☞ □

☞ ★或●

选择是否进行打印纸末梢检测

0: 否

1: 是

如果进行末梢检查，当打印纸使用完时，打印机将发出提示信息。

☞ □

☞ ★或●

选择是否进行打印测试

0: 否

1: 是

如果进行打印机测试，本机将打印出测试收据。检查打印出的收据，是否有漏打或打印不清的情况。该测试用于判断打印头是否有故障。

☞ □

☞ ★或●

选择是否进行纸距传感器测试

0: 否

1: 是

注意收据打印功能只测试纸距传感器，而不测试取纸传感器。如果进行该步测试，应在5秒钟之内将打印机头端的打印纸抬起(至少使打印纸拾出纸距传感器)然后再放回原位。5秒后打印机根据有无这种取纸再放纸的过程，来判断传感器是否出错，如没有检查到该过程则显示出错信息。这可能是由于纸距传感器损坏或是传感器间沾有残余物引起。
如测试正确，则按【确认】键正常退出。

☞【确认】

？ 标签打印机测试

该功能用来测试标签打印功能是否正常工作。

☞●■【确认】

☞ (打印头阻值)

☞□

☞★或●或●或●或■或■

进入收据打印测试子菜单
输入打印头阻值(600~999)

选择打印速度(0~5)

- 0:115mm/s
- 1:110mm/s
- 2:105mm/s
- 3:100mm/s
- 4:95mm/s
- 5:90mm/s

打印速度越慢，打印内容就越清楚。但使用热敏度较低的打印纸时可将打印速度调慢，以取得更好的打印效果。

☞□

☞ (打印强度)

输入打印强度(-4~+4)。数值越正，强度越大。当使用的打印纸所需牵引较大时，可以适当加大打印强度；当打印机的传动装置不太流畅时，也可适当加大打印强度；当打印内容较淡时，也可适当加大打印强度。

☞□

☞★或●

选择是否进行打印纸末梢检测

- 0: 否
- 1: 是

如果进行末梢检查，当打印纸使用完时，打印机将发出提示信息。

☞□

☞★或●

选择是否允许倒转功能

- 0: 否
- 1: 是

使用倒转功能，可以使用每一张标签所有位置都能打印到；如不使用该功能，当前标签的预打印区域(标签的前8毫米的区域)在本次打印中无法打印，只能在前一次打印过程中事先打印。

☞□

☞ (倒转偏移量)

输入倒转偏移量(0~99mm)

☞□

☞ (输入取纸传感器值)

输入取纸传感器值(0~255mm)

☞☐
☞★或●

选择是否进行打印测试
0: 否
1: 是

如果进行打印机测试，本机将打印出测试收据。检查打印出的收据，是否有漏打或打印不清的情况。该测试用于判断打印头是否有故障。

☞☐
☞★或●

选择是否进行纸距传感器和取纸传感器测试。
0: 否
1: 是

注意标签打印功能同时测试纸距传感器和取纸传感器。首先手动地将标签走至起始位置，注意别让首张标签挡做取纸传感器。选1后按☞键一次，打印机将显示“THRESH LEVEL 2”，表示标签纸距阈值的选择，从0~5，分别对应2/8, 3/8, 4/8, 5/8, 6/8, 7/8一般选择2。选择后，按☐键，按☞键两次，打印机将显示检测结果。如传感器有故障，打印机将显示出错信息。如测试正确，则按☞键正常退出。

☞【确认】

? 接口配置

该功能用来配置串行口的通讯参数。注意该配置不影响更新程序时的通讯参数。更新程序时本机将使用内部固定的通讯参数。

☞●○☞
☞★或●或●或■或■或○

进入配置接口子菜单

选择波特率

0: 300 7: 38400
1: 600 8: 57600
2: 1200 9: 115200
3: 2400
4: 4800
5: 9600
6: 19200

☞☐
☞★或●

选择数据位

0: 5位
1: 6位
2: 7位
3: 8位

☞☐
☞★或●或●

选择校验位

0: 无
1: 偶校验
2: 奇校验

☞☐
☞★或●

选择停止位

0: 1位
1: 2位

☞☐

☞ (溢出时间)

输入溢出时间(0~255)

☞□

5 维护与保养

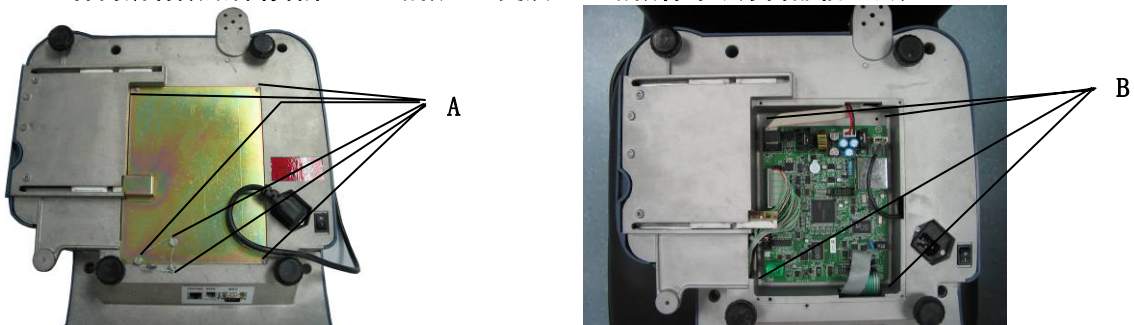
5.1 部件更换

工 具

- 纱布
- 酒精
- 防静电手套(防静电腕带)
- 十字及一字螺丝刀
- 防静电袋(装印制板)
- 力矩扳手(6mm)
- #4, #5, #6和#2.5内六角扳手
- 塞尺
- M3固定扳手
- 镊子

1. 更换主电路板

! 秤内所有数据都存储在主电路板上，更换主电路板将导致原商品信息丢失。



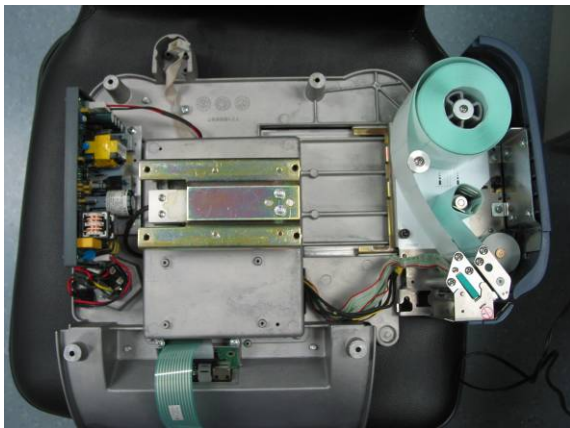
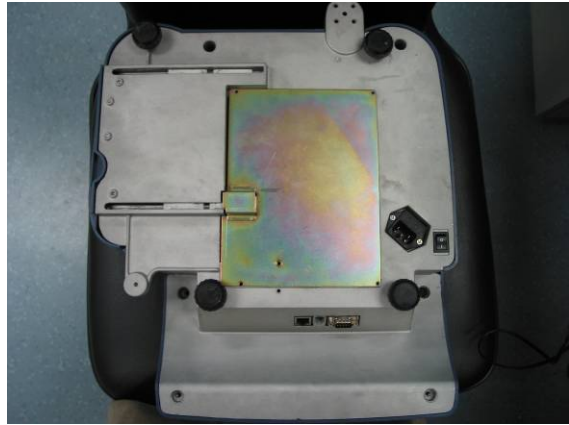
? 拆卸主电路板

- 关断电源。将电源线从电源插座内拔出。
- 取下秤盘。
- 拧开秤底安装盖板的6只螺钉(A)，包括铅封螺丝。取下此盖板。
- 露出主板。
- 拔掉主板上连接的所有线束。
- 拧开主板的4只安装螺钉(B)，取下主电路板。

? 安装主电路板

- 将主电路板放在安装位置，拧上4只安装螺钉。插上所有的连接线束，注意别忘了压线的压条。
- 将秤底安装盖板放上，拧上6只固定螺丝（包括铅封螺丝）。
- 装上秤盘。
- 插上电源线。接通电源开关。

2. 更换开关电源



? 拆卸开关电源

- 关断电源。将电源线从电源插座内拔出。
- 取下秤盘。
- 拧开托架上的4只螺钉(C)，取下此托架。
- 拧开秤底的6只上盖固定螺丝，取下上盖。
- 露出秤内开关电源。
- 拔出开关电源上的连接线束。
- 拧开开关电源的4只固定于基座的螺丝，然后将开关电源从支撑塑料板上拆下（2只螺丝）。
- 取下开关电源。

? 安装开关电源

- 在开关电源放到塑料支撑板上，拧上2只固定螺丝。
- 拧上4只安装螺钉将开关电源固定到基座上。
- 将交流电源线束插到开关电源上的插座。
- 将直流电源线束插到开关电源上的插座。
- 合上上盖，拧上秤底的6只固定螺丝。
- 放上托架，拧上托架的4只安装螺钉。
- 装上秤盘。
- 插上电源线。接通电源开关。

3. 更换显示屏



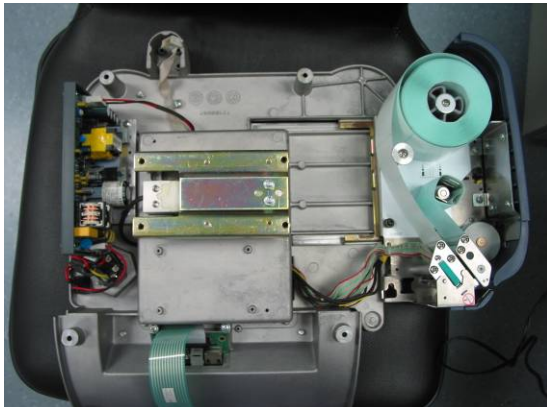
? 拆卸显示组件

- 关断电源。将电源线从电源插座内拔出。
- 拧开立杆显示上的2只显示盖固定螺丝。
- 拔出显示线束。
- 拧开显示屏的4只固定螺钉，取下显示屏。

? 安装显示组件

- 将显示屏放在安装位置上，拧上4只安装螺钉。
- 将显示线束插入接口，安放到位置。
- 拧上显示外壳的2只固定螺钉。
- 插上电源线。接通电源开关。

4. 更换传感器



? 拆卸传感器

- 关断电源。将电源线从电源插座内拔出。
- 取下秤盘。
- 按前面的方法依次拆开秤盘、托架、上盖、主板盖板、主板。
- 将主电路板上的传感器插头拔掉。
- 拧下下托架上的2只内六角螺钉，取掉下托架。
- 取下传感器上的垫块。
- 拧下底座下的两只内六角螺钉。
- 取下传感器。

? 安装传感器

- 在传感器位置放上传感器。
- 将两只内六角螺钉穿过底座反面的安装孔拧在传感器的安装螺孔内。
- 用力矩扳手将两只内六角螺钉拧紧。15kg秤量的秤使用力矩为8牛米，30kg秤量的秤使用力矩为10牛米。
- 在传感器上放上上垫块和下托架，然后拧上两只内六角螺钉。
- 用力矩扳手将两只内六角螺钉拧紧。15kg秤量的秤使用力矩为8牛米，30kg秤量的秤使用力矩为10牛米。
- 用X毫米的塞尺调节下托架上后面的两只限位螺钉。用Y毫米的塞尺调节下托架上靠近前面的两只限位螺钉。（当秤量为3/6kg时：X= mmY= mm；当秤量为6/15kg时：X=1.2mmY=0.9mm；当秤量为15/30kg时：X=1.9mmY=1.3mm）
- 将传感器插头插到主电路板上的插座。
- 分别安装上盖，上托架，主板，主板盖板等。
- 装上秤盘。
- 插上电源线。接通电源开关。

5. 更换键盘

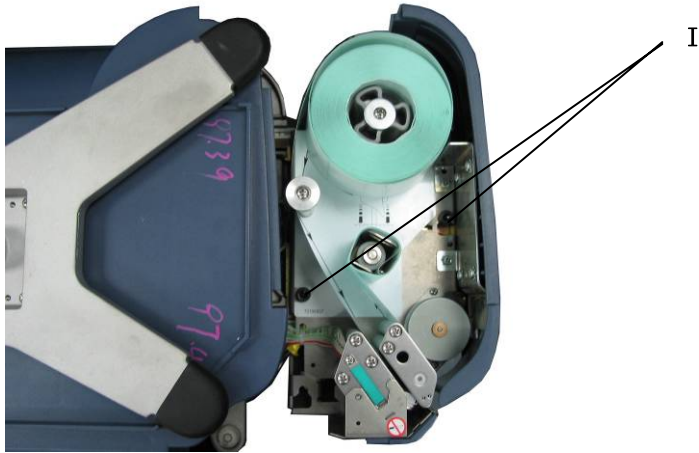
? 拆卸键盘

- 关断电源。将电源线从电源插座内拔出。
- 取下秤盘。
- 按前面方法依次拆开托架、上盖、主板盖板。
- 小心拔下键盘与主板连接导带，取下上盖和键盘。
- 撕掉上盖表面的键盘及面板组件，注意撕掉时会有少许不干胶粘接到上盖上，可使用单面刀片小心地割断粘接的不干胶。

? 安装键盘

- 用蘸有酒精的纱布擦净上盖粘贴键盘及面板组件处残留的不干胶，并等待表面干燥。
- 将键盘的扁平电缆穿过上盖过带孔，揭去键盘及面板组件背面保护纸，将面板上边缘对准上盖贴装槽，并左右控制好间距（左右基本对称），贴到上盖面板处，然后两手指分别拉住面板下边缘，自左而右抹平。
- 将上盖上的键盘插头插到主板的插座。
- 将此键盘上盖组件放在安装位置上。
- 装上上盖、主板盖板、上托架、秤盘等。
- 插上电源线。接通电源开关。

6. 更换打印机



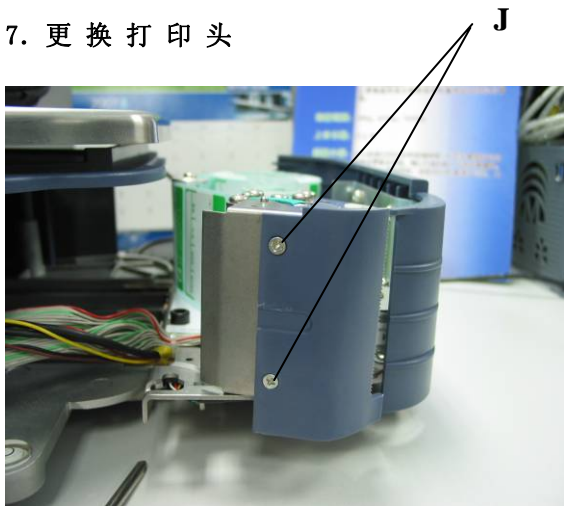
❗ 拆卸打印机

- 关断电源。将电源线从电源插座内拔出。
- 拆下秤底的主板盖板，从主板上拔出打印机线束。
- 取下秤盘, 抽出打印机。
- 拧开秤底打印机的两只固定螺钉(I)。
- 从打印机上的滑杆中拿出打印机，并取出打印机。

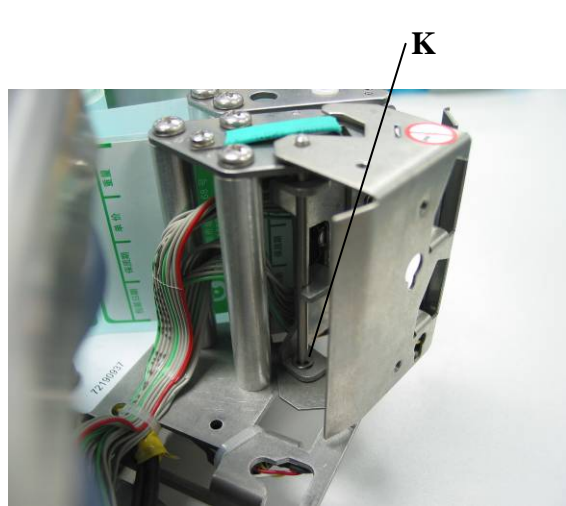
❗ 安装打印机

- 将打印机放入位置。
- 拧上秤底打印机的两只固定螺钉。
- 将打印机线束从基座穿过。
- 将打印线束插入主板相应位置。
- 装上主板盖板。
- 装上秤盘。
- 插上电源线。接通电源开关。

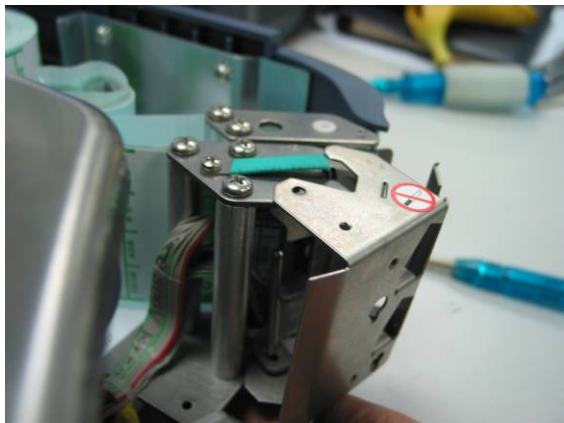
7. 更换打印头



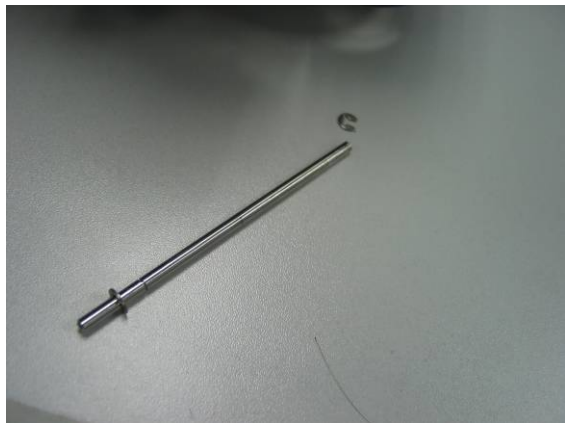
(1)



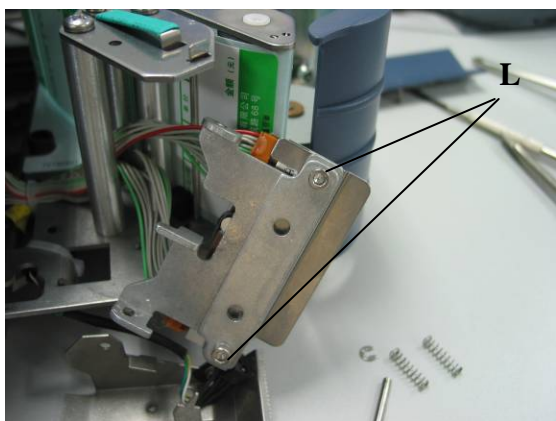
(2)



(3)



(4)



(5)



(6)

！ 打印头为易损部件，千万不要用硬物擦刮打印头表面。

？ 拆卸打印头

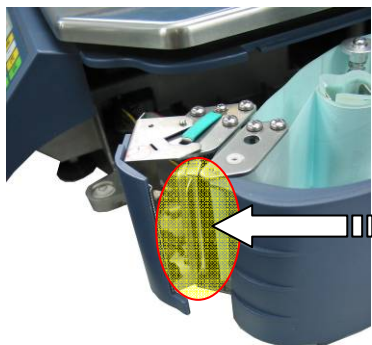
- 关断电源。将电源线从电源插座内拔出。
- 将打印机拉出。
- 拧开图1中的2只螺钉(J)。
- 取下图2中的卡簧(K)。
- 将插销拔出如图3、4所示。
- 拧下图5中的内六角固定螺丝。
- 按住打印头上的插座，小心地将打印头电缆从打印头插座上拔出。
- 取出打印头。

？ 安装打印头

- 按住打印头上的插座，小心地将打印头电缆插入打印头插座。
- 将打印头和压板放在打印头位置上，拧上2只内六角螺钉。
- 按上面的反序装上打印头。
- 合上打印头。
- 然后将打印机推回秤内。
- 装上秤盘。
- 插上电源线。接通电源开关。

5.2 日常维护

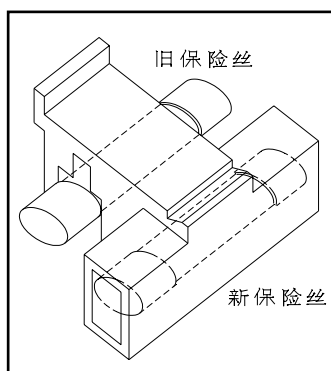
1) 清洁打印头



- 切断电源。
- 把住打印机外侧底部，将打印机拖出秤体。
- 按打印机前端的簧片，松开打印头。
- 使用附件带中的专用清洁笔轻轻的擦拭打印头表面（图中指出部分）。
- 使用完清洁笔后，将笔帽盖紧，以防笔内清洁液挥发。
- 等待两分钟，使打印头上液体充分挥发后合上打印头。将打印机推回秤体内，并关上塑料门。
- 接通电源。

！ 请使用附件带中的专用清洁笔清洁打印头。其它清洁液可能会损伤打印头。

2) 更换保险丝



- 切断电源。将电源线从秤底部电源插孔中拔掉。
- 将电源插孔中的保险丝盒拔出，取掉旧的保险丝。
- 从备用保险丝盒中取出备用保险丝，将其卡入原保险丝的位置。
- 重新将保险丝盒可靠地插入电源插孔。
- 插上电源线，接通电源开关。

！ 本机使用的保险丝规格为3A 250V，直径5毫米，长度20毫米。

3) 清洁秤体

- 切断电源。拔掉电源线。
- 用柔软的纱布浸湿后拧干，然后蘸少许中性清洁液，用其清洗干净秤盘、显示滤光器和秤体。
- 接通电源。

! 切勿用任何化学溶剂或工业用清洗剂进行清洗。清洗过程中应避免将水溅入秤体。万一有水进入秤体内部，必须等水分晾干后再接通电源，否则可能导致触电事故或损坏该设备。

4) 清零

本机具有自动零点跟踪和清零功能。在开机的情况下清除掉秤盘上的污物，本机可能会显示负的重量或显示“-----”。这时可按清零键使秤回复到零点位置。

如这时本机仍显示负的重量或显示“-----”，可先关机，然后重新开机。

5.3 故障检测

1) 警告信息

警告信息在操作出错时出现，提示操作者出错的原因。警告信息出现后一般持续1至2秒，然后恢复警告信息出现前的状态；或者操作者需按'键，清除警告信息。

? "INPUTTOOBIG"

输入的数值太大。

? "INPUTTOOSMALL"

输入的数值太小。

? "TOOMUCHINPUT"

输入的数值太大，或输入的数字太多。

? "WRONGCODENR."

输入的代码不正确。

? "KEYNOFUNCTION"

按键错误。

? "KEYNOTALLOWED"

按键错误。

? "KEYBLOCKED"

该功能键，已在键盘配置中被禁止。

? "PLUNOTFOUND"

该PLU不存在。

? "AGNOTFOUND"

该组不存在。

? "OPER. NOTFOUND"

该操作员不存在。

? "LABELNOTFOUND"

该标签格式不存在。

? "PLUNRISOCCUP"

该PLU已存在。在将一PLU复制至另一已存在PLU时出现该警告。

? "LABELNR. OCCUP"

该标签格式已存在。在将一标签格式复制至另一已存在标签格式时出现该警告。

? "AGNOTDELETABLE"

该组包含统计数据，不能被删除。

? "OPNOTDELETABLE"

该操作员包含统计数据，不能被删除。

? "MEMORYFULL"

存储器已满。

? "WEIGHAGAIN"

进行完一笔计重操作后没有回零，又进行第二笔计重操作。将秤回零，然后重新操作。

? "WRONGLABEL"

标签格式尺寸和实际情况不一致，调整标签格式。

? "LABELMOVED"

走纸或收纸马达不工作。

? "CHANGEPAPERROLL"

未装纸或纸已用完，重新装纸。

? "TAKELABELOFF"

前一标签未取掉。

? "NOFREEOXKEY"

已无未分配的操作员键。当操作员键已都被占用，但仍有操作员试图记入时出现该警告。

? "PRINTTICKET"

当一操作员的小计金额不为零，但该操作员试图记出时出现。先打印出服务收据或小计标签，然后再记出。

? "OPENCUST. TICK"

当一操作员小计金额不为零，但欲试图删除该操作员时出现。

? "OXNOTLOGGED-IN"

欲使用未有操作员记入的操作员键。

? "PAYMENTTOOLOW"

使用找零功能时，当顾客付款金额小于小计金额时出现该警告。

? "NOFURTHERREG"

使用结帐前退货功能时，当已退到第一笔交易时按 \square 键；或当进到最后一笔交易时按 \square 键，这时会出现该警告。

? "IN/DECRIMPOSS"

该PLU禁止打折功能，或者特价商品禁止打折。

? "TARETOOBIG"

编制的皮重过大，在调用时会出现该警告。

? "PLUTAREACTIVE"

在已有PLU调用皮重的情况下，再按 \square 键连续去皮时出现该警告。

? "NOSTABLEWEIGHT"

重量不稳，或超过开机清零范围时出现该警告。

? "WEIGHTTOOSMALL"

重量太小时欲打印标签或记录交易时出现。

? "ERRORTAKE-SENS"

取纸传感器有故障。

? "ERRORPOS_SENS"

间距传感器有故障。

? "KANALADEFEKT"

串行口有故障。

2) 故障信息

故障信息在本机发生故障时出现。该信息将出现后将到故障被排除后才会消失。

故障信息	原因	解决方法
ERROR300PRINTER	打印机驱动电路故障	换主电路板
ERROR301PRINTER	打印机驱动电路故障	1更新程序 2换主电路板
ERROR307PRINTER	打印机打印头故障	1更换打印头 2更换打印头电缆 3换主电路板
ERROR308PRINTER	打印机驱动电路故障	换主电路板
ERROR310PRINTER	打印机驱动电路故障	换主电路板
ERROR100CHECKSUM	程序出错	1更新程序 2换闪存存储器 3换主电路板
ERROR101AP	实时时钟部分电路故障	换主电路板
ERROR400CELL	传感器太负	1换主电路板 2换传感器
ERROR401CELL	校正参数错误	1重新校正 2换主电路板 3换传感器
ERROR200DATABASE	数据库故障	1重新初始化 2换主电路板
ERROR201XXDATABASE	数据库故障	1删除XX数据 2重新初始化 3换主电路板
ERROR202YYDATABASE	数据库故障	1删除YY数据 2重新初始化 3换主电路板
ERROR203ZZDATABASE	数据库故障	1重新配置ZZ数据 2重新初始化 3换主电路板
ERROR205DATABASE	数据库故障	1重新初始化 2换主电路板

! XX表示数据代码

01:操作员统计数据
02:收据数据
03:时间统计数据
04:文本数据
05:EAN格式数据
06:皮重数据
07:组数据
13:标签格式数据
15:日期提示符数据
21:PLU标签数据
23:店名
24:PLU数据

YY表示数据代码

01:操作员统计数据
02:收据数据
03:时间统计数据
04:文本数据
05:EAN格式数据
06:皮重数据
07:组数据
13:标签格式数据
15:日期提示符数据
21:PLU标签数据
23:店名
24:PLU数据

ZZ表示数据代码

01:操作员配置
03:键盘配置
04:代码配置

3) 故障分析

? 开机无显示而且按键时蜂鸣器不鸣叫

- 用万用表测量220V交流电源，以检查220V电源是否正常。正常的范围是187VAC~242VAC。
- 检查秤内的电源开关是否接通。
- 检查电源插座内的保险丝是否损坏。
- 检查开关电源上的保险丝是否损坏。
- 拔下主电路板端的直流电源线束，用万用表测量线束拔下，红黑导线间正常的范围是24VDC±0.5VDC。超出范围则需更换开关电源。
- 用万用表依次测量主电路板的电压：
参照后面的附录A电路板的电压测量点，
如超出范围则需更换主电路板。
- 更换主电路板上的程序芯片U22和U23，然后检查故障是否消失。如故障仍然存在，则需更换主电路板。

? 开机无显示，但按键时蜂鸣器能正常鸣叫

- 检查显示器组件和主电路板间的显示电缆是否可靠连接；检查显示电缆是否有断路情况。
- 更换显示板，检查故障是否消失。如故障仍然存在，则需更换主电路板。

? 开机后各显示段一直保持全亮

- 用万用表测量220V交流电源，以检查220V电源是否正常。正常的范围是187VAC~242VAC。
- 拔下主电路板端的直流电源线束，用万用表测量线束拔下，红黑导线间正常的范围是24VDC±0.5VDC。超出范围则需更换开关电源。
- 用万用表依次测量主电路板的下列电压：
参照后面的附录A电路板的电压测量点，
如超出范围则需更换主电路板。
- 更换显示板，然后检查故障是否消失。如故障仍然存在，则需更换主电路板。

? 开机后重量显示数据不稳定

- 检查秤是否安放平稳。
- 检查是否有其它异物碰到秤盘上。
- 用万用表测量220V交流电源，以检查220V电源是否正常、稳定。正常的范围是187VAC~242VAC。
- 检查秤内的电缆是否碰到传感器或支架上。
- 检查传感器与主电路板是否可靠连接。
- 重新校正该秤，检查故障是否消失。
- 更换主电路板，然后重新校正，检查故障是否消失。
- 如故障仍然存在，则更换传感器，然后重新校正。

? 称重不准确

- 检查秤是否安放平稳。
- 检查是否有其它异物碰到秤盘上。
- 检查下支架上的4只限位螺钉是否顶到底座上的限位柱子。
- 检查秤内的电缆是否碰到传感器或支架上。
- 检查传感器与主电路板是否可靠连接。
- 重新校正该秤，检查故障是否消失。
- 更换主电路板，然后重新校正，检查故障是否消失。
- 如故障仍然存在，则更换传感器，然后重新校正。

? 开机后重量显示“-----”

- 可按清零键，检查是否可使秤回复到零点位置。
- 如这时本机仍显示“-----”，可先关机，然后重新开机。检查故障是否消失。
- 检查传感器与主电路板是否可靠连接。
- 重新校正该秤，检查故障是否消失。
- 更换主电路板，然后重新校正，检查故障是否消失。
- 如故障仍然存在，则更换传感器，然后重新校正。

? 蜂鸣器不响或怪叫

- 更换蜂鸣器，检查故障是否消失。
- 如故障仍然存在，则需更换主电路板。

? 键盘失效

- 打开上盖，拔下原键盘插头。插上一新的键盘，检查故障是否消失。
- 如故障仍然存在，则需更换主电路板。

? 经常丢失数据

- 打印技服功能中的故障报告，检查数据丢失原因。
- 如故障报告中没有记录，则需更换主电路板。

? 无法进行数据通讯

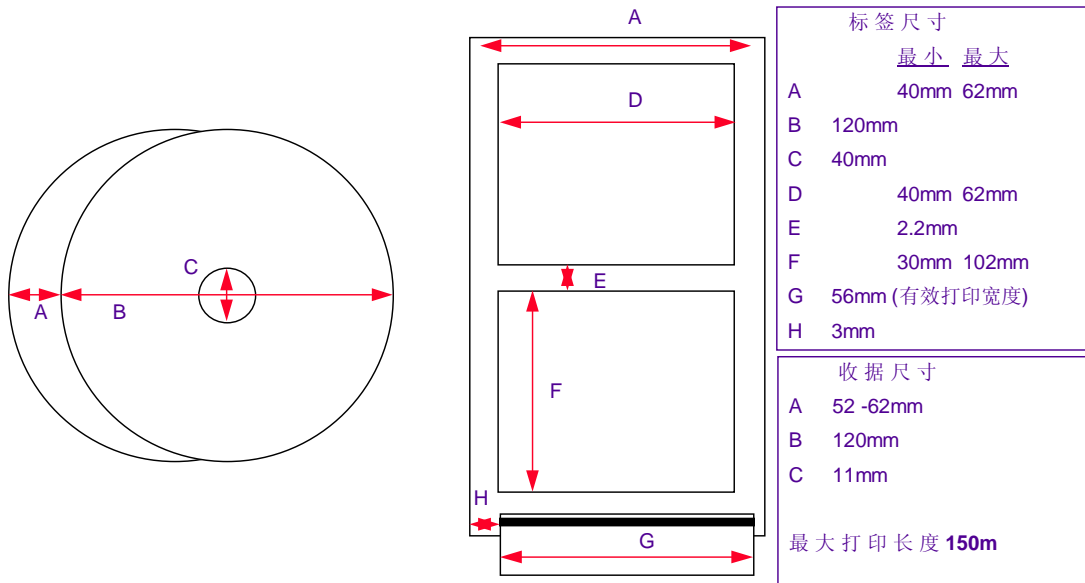
- 检查技服功能中的接口配置是否正确。
- 检查计算机软件中的接口配置是否正确。
- 检查通讯电缆连线是否正确。
- 检查是否可用程序升级软件更新程序。如仍无法通讯，则需更换主电路板。

? 不打印

- 检查打印机线束和主板连接处是否脱落。
- 更换主电路板，检查故障是否消失。如故障仍然存在则需更换打印机。

? 打印标签时走纸不准确或会连续走纸

- 按走纸键，让打印机空走一张标签。如果走纸的位置准确，则需要检查在操作员配置(±■)中是否选择了标签纸，以及在定义标签格式菜单(±○)中是否为各标签选择了正确的标签格式。
- 如果按走纸键时，打印机走纸不准确。则需检查使用的标签纸是否符合要求。标签的尺寸要求如下（2寸打印机为例）：



特别要注意的是标签纸间的间距至少要大于2.2毫米。而且各标签纸间距要都一致。否则打印机无法保证走纸准确。

- 如果标签符合要求，则需检查纸距传感器中间是否有异物粘在上面。
- 运行技服功能中的打印机测试功能。
- 如提示“ERRORPOS. -SENS”需更换走纸传感器。如提示“ERRORTAKE-SENS”需更换取纸传感器。
- 更换传感器后，检查故障是否消失。
- 如故障仍存在，则更换整个打印机，检查故障是否消失。
- 如果故障仍存在，则需更换主板。

? 打印内容不清楚或有些内容漏打

- 检查使用的纸是否是热敏纸，本机对热敏度的要求是温度为80℃时达到20%黑度，温度为90℃时达到大约100%的黑度。
- 清洁打印头，检查故障是否消失。
- 进入技服功能的收据打印机测试或标签打印机测试，将打印速度调低或打印强度调高，检查故障是否消失。
- 如故障仍然存在，则需更换打印头。

? 打印时卡纸或走纸不流畅

- 检查打印机的橡胶压轮、齿轮、收纸翼和其它传动机构上是否有异物粘在上面。
- 进入技服功能的收据打印机测试或标签打印机测试，将打印强度调高，检查故障是否消失。
- 更换打印机马达组件，检查故障是否消失。
- 如故障仍存在，则需更换打印机。

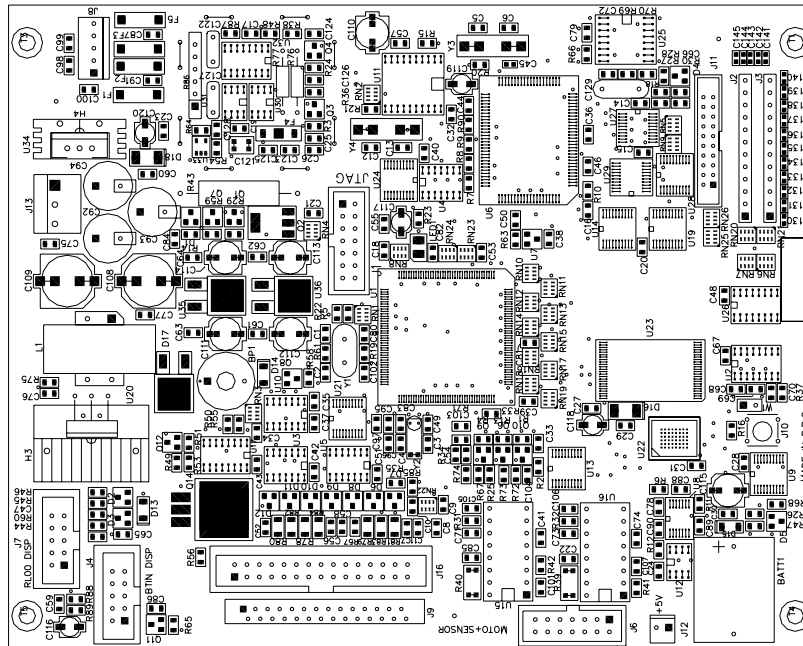
! 注意热敏打印纸的好坏将直接影响到打印的质量和打印机的使用寿命。在选择热敏打印纸时一定要谨慎小心，除了上面提到的一些要求，打印纸还应能满足以下图纸上的要求。

6 备件清单

ITEM PART NUMBER	名称	数量	材料/规格号	备注	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
39	172012650	装饰性盖板	Decorative Cover	1										
38	1511211	秤盘、称盘和底座	Front/leg/part	4										
37	172084585	PC板/称盘	PC Board/pan	1										
36	102323C	量块 Ø5.5	Leveling Block Ø5.5	1										
35	17209515	称盘	Leveling Pan	8										
34	172095506	称盘底座	Leveling Base/stand	2										
33	172091052	称盘盖	Scale Pan Cover	1										
32	172095507	称盘底座	Front Scalestand	1										
31	172095507	称盘底座	Rear/long Base-Right	2										
30	172090288	秤盘	Scale cover	1										
29	172091039	打印头	SmartVeriScale cap bracket	1										
28	172095545	称盘底座	Printer Assembly	1										
27	172084596	称盘底座	Load cell, AM-120K1-PM2	1										
27	172084597	称盘底座	Load cell, AM-120K1-PM2	1										
26	172091785	称盘	Feeding block	1										
25	172091787	称盘	Printer/Media ribs 11 lower	1										
24	17204079	称盘底座	Scale pan/pan	1										
23	172089658	称盘底座	Back Cover/cover	1										
22	172089665	称盘底座	Tower	1										
21	172089664	称盘底座	Display bracket	1										
20	172091786	称盘底座	Harness/Customer display	1										
19	172091039	称盘底座	PC Board, 称重模块	2										
18	172089657	称盘底座	Front Cover/casing	2										
17	172021971	称盘底座	Display Lens, CHK, 9/16	2										
16	172089703	称盘底座	Display Lens, CHK, 3/16	2										
15	17204071	称盘底座	Fluorite	1										
14	172089666	称盘底座	Rear Cover	1										
13	1515555	称盘底座	Beamer/cover	1										
12	172091287	称盘底座	Part Housing	1										
11	172092282	称盘底座	Keyboard	1										
10	172094875	称盘底座	Power Bracket	1										
9	172092254	称盘底座	Harness/DC Tower	1										
8	172094877	称盘底座	称重模块 Z1V, S5VA Switching Power ZHU628VA	1										
7	172091788	称盘底座	Harness/Keyboard to interface	1										
6	172089705	称盘底座	PC Board, 称盘	1										
5	172089667	称盘底座	Aluminum Base Casing	1										
4	172087455	称盘底座	Harness, AC Power Switch	1										
3	172087456	称盘底座	Harness, AC Power Switch	1										
2	172089706	称盘底座	Smart metal/Aluminum cover 1	3										
1	172089706	称盘底座	Smart metal/Aluminum cover 1	3										

附录A 内部PCB板

1. 主电路板



附录C 接口

1. 串行口

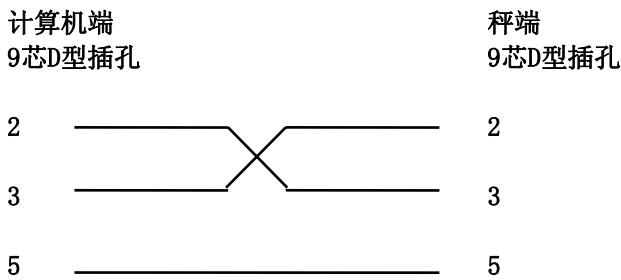
- 管脚分配

本机中间的D型9芯接口是一RS232C串行口，其采用D型9芯插针，管脚分配如下：

第1脚	空
第2脚	RS232C接收端
第3脚	RS232C发送端
第4脚	空
第5脚	信号地
第6脚	空
第7脚	空
第8脚	空
第9脚	空

- 连接方法

该接口作为串行口可和计算机连接，连接方法如下：



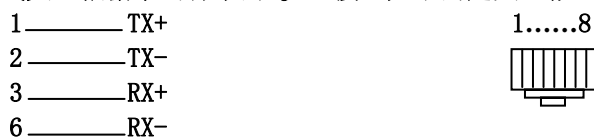
该串行口的通讯参数可通过技服菜单下的接口配置功能来修改，详见技服功能一章。参数的出厂配置为：

波特率	9600
数据位	8位
停止位	1位
校验方式	无

2. 标准以太网口

A. 本公司以太网条码秤联网基于10BaseT网络技术，用非屏蔽双绞线（4对）进行布线，秤作为网络中的一台设备，具有自己的固定IP地址，通讯采用TCP/IP协议，通过标准以太网RJ-45接口与网络相连。

B. 制作网络接线头，根据条码秤中的RJ-45接口如下的定义，做上水晶头。（UTP五类线）



3. 钱箱接口(RJ11 6芯)

第1脚	信号地
第2脚	信号地
第3脚	钱箱控制信号
第4脚	钱箱状态信号
第5脚	信号地
第6脚	信号地

安全使用提示

A 警告:



- ! 勿将本机在潮湿的环境下使用。
- ! 勿将本机在易燃易爆的场合使用。
- ! 勿将本机在多尘的环境下使用。
- ! 为了预防事故发生, 只有经梅特勒-托利多公司授权的维修人员才能打开本机。如必须在通电的情况下维修本机, 须认真小心, 违反操作规则进行维修可能导致人身伤害。
- ! 只有受过专业训练的人员才能操作本机, 其他人员及小孩禁止操作, 否则违反操作规则进行操作可能导致人身伤害。
- ! 本机必须接在有地线的电源插座上, 必须确保插座电源系统的接地符合有关标准, 否则可能导致人身伤害。
- ! 本机必须安装在牢固的操作台面, 否则可能导致人身伤害。
- ! 更换保险丝前必须切断电源, 否则可能导致人身伤害。

B 注意事项:



- 请遵守静电敏感电子设备的有关操作规程。
 - 在与外部电子设备连接、断开之前, 必须切断电源并等待至少30秒钟后才能进行, 不遵守这一规则可能会导致设备损坏及人身伤害。
 - 不得带电插拔各通讯接口, 使用RS232串行通讯口时建议配置串口隔离器。
 - 本机采用热敏打印的原理, 只可使用热敏标签或热敏打印纸。如果您使用其它类型的打印纸可能会影响打印机的性能和打印头的寿命, 由这种原因引起的故障将不在保修范围之内。
- ▲ 如果您使用本机时需要连接到网络上, 必须由梅特勒-托利多公司或其授权分销商进行安装, 以保证系统的正常运行。
- ▲ 如果使用者违反上述规定使用本机时, 本公司概不负责。

梅特勒-托利多(常州)称重设备系统有限公司

地址 江苏省常州市太湖西路111号

电话 0519-86642040 (总机)

0519-86642417 (业务部)

0519-86643223 (技术服务部)

传真 0519-86641991

物料号 XXXXXX

印刷日期 2007年8月